

Žiadosť o vydanie integrovaného povolenia prevádzky

„Výroba medených káblov“

**vypracovaná podľa zákona NR SR č. 39/2013 Z. z. o Integrovannej prevencii a
kontrole znečisťovania životného prostredia v znení neskorších zmien a
predpisov**



Obsah

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

- 1a Základné informácie
- 1b Zoznam súhlasov a povolení
- 1c Zoznam prebiehajúcich konaní
- 2 Informácie o povoľovanej prevádzke
- 3 Ďalšie informácie o prevádzke
- 4 Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky
- 5 Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia
- 6 Utajované a dôverné údaje

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

- 1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
- 2 Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu
- 3 Opis prevádzky
- 4 Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
- 5 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky
- 5.1 Utajované a dôverné údaje
- 5.2 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky, ktorá nie je predmetom utajovaných skutočností

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

- 1 Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú
 - 1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok
 - 1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely
 - 1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely
- 2 Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú
 - 2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov
 - 2.2 Medziprodukty
- 3 Energie v prevádzke používané alebo vyrábané
 - 3.1 Vstupy energie a palív
 - 3.2 Vlastná výroba energií z palív
 - 3.3 Využitie energií
 - 3.4 Merná spotreba energie

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

- 1 Znečisťovanie ovzdušia
 - 1.1 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zápachajúcich látok a spôsob zachytávania emisií
 - 1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií
- 2 Znečisťovanie povrchových vôd
 - 2.1 Recipienty odpadových vôd
 - 2.2. Produované odpadové vody
 - 2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd
 - 2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd
 - 2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov
 - 2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd
 - 2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd
 - 2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd
 - 2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém
 - 2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
 - 2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
 - 2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
 - 2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie
- 3 Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd
 - 3.1 Znečisťovanie podzemných vôd
 - 3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd
 - 3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd
 - 3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)
 - 3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

- 3.2 *Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach*
 - 3.2.1 *Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy*
 - 3.2.2 *Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy*
 - 3.2.3 *Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
- 3.3 *Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky*
- 4 *Nakladanie s odpadmi*
 - 4.1 *Zdroje a množstvá produkovaných odpadov*
 - 4.2 *Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov*
- 5 *Zdroje hluku*
- 6 *Vibrácie*

- E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**
 - 1 *Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia*
 - 1.1 *Mapa lokality a širšie vzťahy*
 - 2 *Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia –Východisková správa*
 - 3 *Staré záťaž, realizované i plánované nápravné opatrenia*

- F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.**
 - 1 *Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*
 - 2 *Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*

- G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**
 - 1 *Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*
 - 2 *Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*

- H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**
 - 1 *Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia*
 - 2 *Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia*

- I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**
 - 1 *Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou*
 - 2 *Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami*
 - 2.1 *Znečisťovanie ovzdušia*
 - 2.2 *Znečisťovanie vody a pôdy*

- J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**
 - 1 *Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok*
 - 2 *Opatrenia na hospodárne využitie energie*
 - 3 *Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov*
 - 4 *Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky*
 - 5 *Opatrenia systému environmentálneho manažmentu*
 - 6 *Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia*
 - 7 *Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)*

- K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**

- L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

- M Návrh podmienok povolenia**
 - 1 *Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke*
 - 2 *Určenie emisných limitov*
 - 3 *Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník*
 - 4 *Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie*
 - 5 *Podmienky hospodárenia s energiami*

-
- 6 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
- 7 Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania
- 8 Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky
- 9 Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
- 10 Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke
- N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**
- O Prehlásenie**
- P Prílohy k žiadosti:**
- 1 Údaje s označením „utajované a dôverné“
- 2 Ďalšie doklady
- 3 Zoznam použitých skratiek a značiek

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1.a Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	VICENTE TORNS SLOVAKIA, a.s.	
1.2	Právna forma	121 – Akciová spoločnosť	
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 40 ods. 2 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ:	-
		Nová prevádzka podľa zákona o IPKZ:	X
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ:	-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Športová 348 946 21 Veľké Kosihy	
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Športová 348 946 21 Veľké Kosihy	
1.6	www adresa	http://www.vicentetorns.com	
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Miguel Díaz Cuevas Riaditeľ spoločnosti Tel.: 0918 810 972 E-mail: mdiaz@vicentetorns.com	Príloha č. 1.a
1.8	IČO	36 801 089	
1.9	Kód OKEČ (NACE)	27320 Valcovanie úzkych pásov za studena Výroba neizolovaných a izolovaných vodičov pri využívaní technológií ťahania drôtu za studena, jeho povrchová izolácia lakovaním a papierom. (27320 Výroba ostatných elektronických a elektrických drôtov a vodičov)	
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Spoločnosť je zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Nitra v oddieli: Sa vo vložke č. 10348/N	Výpis z obchodného registra SR (orsr.sk)
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Yolanda Vörösová Manažérka administratívneho a účtovného oddelenia Mobil: +421(0) 917 964 341 E-mail: yvorosova@vicentetorns.com	Príloha č. 1.c
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	ARPenviro s.r.o Ing. Alena Popovičová, PhD. Číslo osvedčenia odbornej spôsobilosti: č. 6843/2013-3.1 dodatok č. 1: 5782/2018-1.10 40118/2013 Mobil: 0905 917 352 E-mail: alena.popovicova@arpenviro.sk Ing. Adriana Toková Mobil: 0940 814 829 E-mail: adriana.tokova@arpenviro.sk	

1.b Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa žiada v rámci žiadosti o integrované povolenie

1.	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada:	Zákon NR SR č. 39/2013 Z. z. o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov: § 3 ods. 3 písm. a) – v oblasti ochrany ovzdušia konanie o: - bod č. 1 zákona o IPKZ – súhlas na vydanie rozhodnutí o povolení stavby veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien – zmena stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia (ide o rozšírenie kapacity výroby medených vodičov v rámci projektov pre dodatočné stavebné povolenie a stavebné povolenie pre nové objekty); - bod č. 4 zákona o IPKZ – súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení; - bod č. 10 zákona o IPKZ – určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania; - bod č. 12 zákona o IPKZ – určenie rozsahu a požiadaviek vedenia prevádzkovej evidencie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia; § 3 ods. 3 písm. b) – v oblasti povrchových a podzemných vôd konanie: - bod č. 4 zákona o IPKZ – súhlas na uskutočnenie, zmenu alebo odstránenie stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie podľa tohto zákona, ktoré však môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd; - bod č. 8 zákona o IPKZ – vyjadrenie k zámeru stavby z hľadiska ochrany vodných pomerov; toto vyjadrenie sa nevyžaduje, ak bolo vydané v územnom konaní; § 3 ods. 3 písm. c) – v oblasti odpadov konanie o: - § 3 ods. 3 písm. f) – v oblasti ochrany zdravia ľudí posudzovanie návrhov na: - § 3 ods. 4 – ak ide o integrované povoľovanie prevádzky, ktoré vyžaduje konanie podľa § 60 až 74 a § 86 až 88 stavebného zákona, Slovenská inšpekcia životného prostredia (ďalej len „inšpekcia“) má v integrovanom povoľovaní pôsobnosť špeciálneho stavebného úradu podľa § 120 stavebného zákona okrem pôsobnosti vo veciach územného rozhodovania a vyvlastnenia § 8 ods. 3 – schválenie Východiskovej správy
----	---	---

1.c Zoznam prebiehajúcich konaní vo veci vydania súhlasov a povolení, začatých pred podaním žiadosti o integrované povolenie

1.	Zoznam súhlasov a povolení podaných pred podaním žiadosti o integrované povolenie	Žiadosť o vydanie stavebného povolenia v rozsahu požiadaviek ustanovenia § 8 Vyhlášky MŽP SR č. 453/2000 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona	-
		Žiadosť o vydanie dodatočného stavebného povolenia v rozsahu požiadaviek ustanovenia § 8 Vyhlášky MŽP SR č. 453/2000 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona	-

2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	„Výroba medených káblov“
2.2	Adresa prevádzky	Športová 348 946 21 Veľké Kosihy
2.3	Umiestnenie prevádzky	Kraj: Nitriansky samosprávny kraj Okres: Komárno Katastrálne územie: Veľké Kosihy Areál spoločnosti Vicente Torns Slovakia je situovaný v južnej časti obce Veľké Kosihy. V blízkosti južnej strany areálu sa nachádza hrádza a rieka Dunaj a v blízkosti východnej strany areálu sa nachádzajú polia. Severná a severozápadná strana areálu je v dotyku s obytnou zástavbou obce, ktorá je tvorená zástavbou jedno a dvojpodlažných rodinných domov na ul. Športovej. Lokalita je rovinatá s výnimkou hrádze rieky Dunaj. Umiestnenie činnosti (nových prístavieb) sa týka parcel č.: 1370/106, 1370/107, 1370/127, 1370/129, 1370/131, 1370/132. Existujúce stavby sú umiestnené na parcelách 1370/76, 1370/77, 1370/78, 1370/79, 1370/85, 1370/88, 1370/89, 1370/90, z toho výrobné haly na parcelách 1370/88, 1370/89. Všetky dotknuté parcely sú vo vlastníctve navrhovateľa. Predmetné parcely sú klasifikované ako Zastavané plochy a nádvoria a Ostatné plochy. Prístup do areálu je po miestnej komunikácii s vyústením na obecnú cestu, ktorá sa pripája na štátnu cestu I/63 Bratislava – Komárno. Prístup na pozemok je zabezpečený existujúcimi asfaltovými komunikáciami zo západnej strany areálu.
2.4	Počet zamestnancov	121 zamestnancov vrátane THP a údržby
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Prevádzka začala vykonávať svoju činnosť v roku 2008. Dátum ukončenia činnosti nie je stanovený.
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ	6. Ostatné činnosti 6.7. Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úpravu, lepenie,



		lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo 200 t za rok
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ)	- od 150 kg rozpúšťadiel / hod. alebo od 200 t / rok - niekoľko druhov živíc – polyesterová, epoxidová prípadne polyuretánová s obsahom OR nad 50 % (až do 90 %).
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Spotreba organických rozpúšťadiel: 750,0 t/rok - riedidlá lakov a odmasťovacie prostriedky 62 t/rok - izolačné laky 1 500 l/rok - etanol / izopropylalkohol 68 000 l/rok - medené drôty 34 000 t/rok - hliníkové drôty 5 000 t/rok - prevádzkové emulzné oleje DRAWLUB C 100 KT 45 000 l/rok
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Zmennosť: 4 zmeny Počet pracovných hodín za deň: 2 x 11,5 hod/deň Počet pracovných dní za rok: 334 dní Ročný časový fond zariadení: 8 016 hod /rok Ročný časový fond pracovníkov: 7 682 hod/rok
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa zák. č. 75/2015 Z. z. v znení zmeny a doplnení niektorých zákonov	X

2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších zmien a predpisov	VICENTE TORNIS SLOVAKIA, a.s. – „Výroba medených káblov“ ZDROJ č.1 6. OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA 6.3. Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t za rok: b) na navíjané drôty 6.3.1 Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre veľký zdroj: > 5 t/rok Projektovaná spotreba organických rozpúšťadiel: 750,0 t/rok. V zmysle vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znp, v rámci prevádzky sú zariadenia, ktoré sú samostatne kategorizované nasledovne: Zariadenie Z1: Drôtoťahy 2. VÝROBA A SPRACOVANIE KOVOV 2.5. Hutnícka druhovýroba a spracovanie kovov, napríklad valcovne, lisovne, kováčovne, drôtovne, kaliace pece a iné prevádzky tepelného spracovania: 2.5.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia c) lisovne a tepelné spracovanie neželezných kovov s projektovanou výrobou v t/h: 3,4 t/hod Zariadenie Z2: Odmasťovanie izopropanolom 6. OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA 6.4. Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov, elektrosúčiastok, plastov a iných materiálov vrátane odstraňovania starých náterov organickými rozpúšťadlami s projektovanou spotrebou v t/rok: 6.4.1 Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia b) iné organické rozpúšťadlá: 36 t/rok Zariadenie Z3: Povrchová úprava navíjaných drôtov 6. OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA 6.3 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t za rok: b) na navíjané drôty (39 000 ton drôtov/ročne) 6.3.1b) Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre veľký zdroj > 5 t/rok Projektovaná spotreba organických rozpúšťadiel: 750,0 t/rok Zariadenie Z4: Plynová kotolňa administratívnej budovy 1. PALIVOVO-ENERGETICKÝ PRIEMYSEL 1.1. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým príkonom v MW 1.1 - MZ Celkový inštalovaný tepelný príkon: plynová kotolňa 2 x 50 kW = 0,100 MW
------	--	--

		ZDROJ č.2 Zariadenie Z1:Plynové infražiarice vo výrobnéj hale 1. PALIVOVO-ENERGETICKÝ PRIEMYSEL 1.1. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým príkonom v MW 1.1.2 Stredný zdroj znečisťovania: prahová hodnota pre stredný zdroj znečisťovania ovzdušia je od 0,3 do 50 MW - infražiarice: ➤ 3 x 50 kW ➤ 3 x 30 kW ➤ 6 x 30 kW ➤ 14 x 41 kW Celkový inštalovaný tepelný príkon: 0,994 MW
2.12	Trieda skládky odpadov	Netýka sa

3. Ďalšie informácie o prevádzke

3.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie*	-	Áno	X
		Práve prebieha	-	Príloha č.	Príloha č. 1.c – Záverečné stanovisko MŽP SR z roku 2019
3.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	-
				Odkaz na opis ďalej v žiadosti	-

4. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

4.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obecný úrad Veľké Kosihy Územné rozhodnutie o umiestnenie stavby „Prestavba bývalej panelárne na výrobu medených káblov – Veľké Kosihy“ č.: 142/2007/4 Zo dňa 20.08.2007 Príloha č. 2.a
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obecný úrad Veľké Kosihy Doklad o upustení územného rozhodnutia č.: 110/2021/2 Zo dňa 11.05.2021 Príloha č. 11.a
4.2a	Stavebné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný národný výbor v Komárne – odbor územného plánovania a výstavby č.: 166/1988-Doj. Zo dňa 09.03.1988 Príloha č. 2.b

		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	OÚŽP Komárno Rozhodnutie – súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby „Prestavba bývalej panelárne na výrobu medených kábllov, Športová 271, Veľké Kosihy“ č.: 2007/00910-Va Zo dňa 02.08.2007 Príloha č. 2.c
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obecný úrad Veľké Kosihy Rozhodnutie – povoľuje stavbu „Prestavba bývalej panelárne na výrobu medených kábllov – Veľké Kosihy“ č.: 181/2007/3 Zo dňa 01.10.2007 Príloha č. 2.d
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obec Veľké Kosihy Rozhodnutie – stavebné povolenie – povoľuje stavbu „Prístavba k objektu č. 2, prestavba objektu č. 4, asfaltová plocha“ č.: 222/2011/4 Zo dňa 11.04.2012 Príloha č. 2.e
4.2b	Dodatočné stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas orgánu ochrany ovzdušia k dodatočnému povoleniu stavby (rozšírenie výroby a navýšenie produkcie výrobnej haly Výroby medených kábllov Veľké Kosihy Hala B1) č.: 2013/01465-Va Z/201300021-VA-II zo dňa 04.11.2013 Príloha č. 2.f
4.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obec Veľké Kosihy Kolaudačné rozhodnutie – povoľuje stavbu „Prestavba bývalej panelárne na výrobu medených kábllov – Veľké Kosihy“ č.: 131/2008/4 zo dňa 07.07.2008 Príloha č. 2.g
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obec Veľké Kosihy Kolaudačné rozhodnutie – povoľuje užívanie stavby „Prestavba rozvodne, miestnosť pre U.P.S“ č. j.: 229/2011/4 zo dňa 10.03.2012 Príloha č. 2.h

		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obecný úrad Veľké Kosihy Kolaudačné rozhodnutie – povoľuje užívanie stavby „Prístavba k objektu č. 2 – prestavba objektu č. 4 – asfaltová plocha“ č. j.: 293/2015/5 zo dňa 18.11.2015 Príloha č. 2.i
4.4	Ostatné vydané povolenia, súhlasy, rozhodnutia a vyjadrenia	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obvodný úrad životného prostredia Komárno – súhlas skúšobnú prevádzku stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia a schválenie postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok č.: 2010/01742-Va Zo dňa 24.11.2010 Príloha č. 2.j
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obvodný úrad životného prostredia Komárno – súhlas na predĺženie skúšobnej prevádzky zdroja znečisťovania ovzdušia do 30.09.2012 č.: 2011/00139-I-Va zo dňa 04.11.2011 Príloha č. 2.k
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obvodný úrad životného prostredia Komárno – prerušenie uvedenia zdroja znečisťovania ovzdušia do trvalej prevádzky č.: 2012/01220-Va zo dňa 24.10.2012 Príloha č. 2.l
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Obvodný úrad životného prostredia Komárno Rozhodnutie – zastavuje konanie o uvedenie zdroja do trvalej prevádzky č.: 2012/01220-Va 2013/00026-Va zo dňa 11.01.2013 Príloha č. 2.m
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	OÚŽP Komárno – súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi - zhromažďovanie č.: OU-KN-OSZP-2013/00395-Ba zo dňa 17.12.2013 Príloha č. 2.n
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas orgánu ochrany ovzdušia k povoleniu užívania dodatočne povolenej stavby č.: OU-KN-OSZP-2014/008650-2 zo dňa 27.08.2014 Príloha č. 2.o

		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2016/007987-2 zo dňa 06.06.2016 Príloha č. 2.p
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas na odovzdávanie odpadov vhodných na využitie v domácnosti č.: OU-KN-OSZP-2016/007988-4 zo dňa 24.06.2016 Príloha č. 2.q
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – mení rozhodnutie č. j.: OU-KN-OSZP-2016/007987-2 zo dňa 06.06.2016 takto: súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2017/005954-2 zo dňa 20.04.2017 Príloha č. 2.r
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	SlŽP Bratislava Rozhodnutie – schvaľuje havarijný plán a ruší rozhodnutie, ktorým bol schválený pôvodný havarijný plán č.: 5861-17885/32/2019/Mat zo dňa 15.05.2019 Príloha č. 2.s
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – mení rozhodnutie č. j.: OU-KN-OSZP-2016/007987-2 zo dňa 06.06.2016 takto: súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2020/017683-002 zo dňa 11.12.2020 Príloha č. 2.t
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – Rozhodnutie o schválenie postupu výpočtu množstva emisií znečisťujúcich látok č.: OU-KN-OSZP-2021/002113-003 zo dňa 08.02.2021 Príloha č. 2.u
		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2021/005599-002 zo dňa 30.03.2021 Príloha č. 2.v



		Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas na odvádzanie odpadov vhodných na využitie v domácnosti, pre pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2021/005598-008 OU-KN-OSZP-2021/005598-009 zo dňa 15.04.2021 Príloha č. 2.w
--	--	---	--



4.5	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Výroba medených káblov spoločnosti Vicente Torns Slovakia, a.s. – sa nachádza v južnej časti obce Veľké Kosihy na pozemku a daných parcelných číslach katastrálneho územia Veľké Kosihy, okres Komárno, Nitriansky samosprávny kraj nasledovne: Výpis z listu vlastníctva č. 553 Parcela č. 1370/35 (ostatná plocha) - vo výmere: 4 553 m² Parcela č. 1370/73 (trvalý trávny porast) - vo výmere: 465 m² Parcela č. 1370/74 (trvalý trávny porast) - vo výmere: 4 135 m² Parcela č. 1370/75 (trvalý trávny porast) - vo výmere: 2 012 m² Parcela č. 1370/76 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 793 m² Parcela č. 1370/77 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 458 m² Parcela č. 1370/78 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 287 m² Parcela č. 1370/79 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 11 m² Parcela č. 1370/80 (ostatná plocha) - vo výmere: 146 m² Parcela č. 1370/81 (ostatná plocha) - vo výmere: 220 m² Parcela č. 1370/82 (ostatná plocha) - vo výmere: 442 m² Parcela č. 1370/83 (ostatná plocha) - vo výmere: 360 m² Parcela č. 1370/84 (ostatná plocha) - vo výmere: 181 m² Parcela č. 1370/85 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 994 m² Parcela č. 1370/88 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 3 679 m² Parcela č. 1370/89 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 1 980 m² Parcela č. 1370/90 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 73 m² Parcela č. 1370/91 (ostatná plocha) - vo výmere: 1 123 m² Parcela č. 1370/94 (ostatná plocha) - vo výmere: 505 m² Parcela č. 1370/96 (trvalý trávny porast) - vo výmere: 625 m² Parcela č. 1370/105 (ostatná plocha) - vo výmere: 1 658 m²
-----	--	---

		Parcela č. 1370/106 (zastavaná plocha a nádvorie) vo výmere: 198 m² Parcela č. 1370/107 (ostatná plocha) - vo výmere: 148 m² Parcela č. 1370/108 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 15 m² Parcela č. 1370/109 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 28 m² Parcela č. 1370/116 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 55 m² Parcela č. 1370/127 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 2 957 m² Parcela č. 1370/128 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 183 m² Parcela č. 1370/129 (ostatná plocha) - vo výmere: 13 534 m² Parcela č. 1370/130 (ostatná plocha) - vo výmere: 207 m² Parcela č. 1370/131 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 73 m² Parcela č. 1370/132 (ostatná plocha) - vo výmere: 1 056 m² Parcela č. 1370/133 (ostatná plocha) - vo výmere: 493 m² Parcela č. 1370/134 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 80 m² Parcela č. 1370/135 (zastavaná plocha a nádvorie) - vo výmere: 80 m² Výpisy z katastra nehnuteľností – kat. územie Veľké Kosihy Príloha č. 3.a Kópia katastrálnej mapy – katastrálne územie Veľké Kosihy Príloha č. 3.b Geometrický plán Príloha č. 3.c
--	--	--

4.6	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, s uvedením subjektov, ktoré majú vlastnícke alebo iné práva k týmto pozemkom	Susedné pozemky sú nasledovné: Parcely s listom vlastníctva č. 225 Parcela č. 1370/26 Vlastníci: Vincent Racz, V.Kosihy č. 279 Parcely s listom vlastníctva č. 221 Parcela č. 1370/27 Vlastníci: Alexander Nagy, V.Kosihy č. 278 Parcely s listom vlastníctva č. 219 Parcela č. 1370/28 Vlastníci: Lýdia Kováčová, V.Kosihy č. 277 Parcely s listom vlastníctva č. 223 Parcela č. 1370/29 Vlastníci: Ján Kiss, V.Kosihy č. 276 Parcely s listom vlastníctva č. 227 Parcela č. 1370/30 Vlastníci: Zsolt Kovács, V.Kosihy č. 269 Parcely s listom vlastníctva č. 224 Parcela č. 1370/31 Vlastníci: Estera Gacsalová, V.Kosihy č. 274 Parcely s listom vlastníctva č. 25 Parcela č. 1370/32 Vlastníci: János Rácz, V.Kosihy č. 273 Parcely s listom vlastníctva č. 222 Parcela č. 1370/33 Vlastníci: Ľudovít Farkaš, V.Kosihy č. 272 Parcely s listom vlastníctva č. 229 Parcela č. 1370/34 Vlastníci: Alexander Gacsal, V.Kosihy č. 271 Parcely s listom vlastníctva č. 345 Parcela č. 1371 – trvalý trávnatý porast Vlastníci: Slovenská republika
4.7	Členenie stavby na stavebné objekty	<i>Stavebné objekty, ktoré sú predmetom stavebného konania</i> B1-1 - Výrobná hala B1-2 – Miestnosť pre emulziu a olej B1-3 – Centrálna distribúcia smaltu B1-4 – Dielňa a sklad údržby B1-5 – Laboratórium B1-7 – Komunikačná zóna pri aplikátoroch EW-V B2-1 – Sklad baliaceho materiálu SO-10 – Sadové úpravy <i>Stavebné objekty, ktoré sú predmetom dodatočného stavebného konania</i> B1-A – Výrobná hala B1-6 – Odvíjanie holého hliníkového vodiča – dočasná stavba B1-8 – Čistenie bubnov

4.8	Členenie stavby na prevádzkové súbory	PS-01	Prevádzkový súbor mechanického tvarovania káblov
		PJ-01.1	Prevádzková jednotka tvarovania drôtov Conform
		PJ-01.2	Prevádzková jednotka tvarovania drôtov Conform
		PJ-01.3	Prevádzková jednotka tvarovania drôtov Conform
		PJ-01.4	Prevádzková jednotka ťahania drôtov Niehoff
		PJ-01.5	Prevádzková jednotka ťahania drôtov Frigeco
		PJ-01.6	Prevádzková jednotka ťahania drôtov Frigeco
		PJ-01.7	Prevádzková jednotka ťahania drôtov Frigeco
		PJ-01.8	Prevádzková jednotka ťahania drôtov Redex Line
		PJ-01.9	Prevádzková jednotka obalovania
		PJ-01.10	Prevádzková jednotka stojánok nabíjania vysokozdvížných vozíkov
		PJ-01.11	Prevádzková jednotka čistenia bubnov (dod. SP)
		PJ-01.12	Prevádzková jednotka odvíjania Al vodičov (dod. SP)
		PS-02	Prevádzkový súbor emulzie pre tvarovanie drôtov
		PS-03	Prevádzkový súbor dielne údržby 1
		PS-04	Prevádzkový súbor centrálnej distribúcie smaltu
		PS-05	Prevádzkový súbor skladu a dielne údržby 2
		PS-06	Prevádzkový súbor laboratória
		PS-07	Prevádzkový súbor skladu baliaceho materiálu
		PS-08	Prevádzkový súbor odpadového hospodárstva – pôvodný

5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	Netýka sa – ide o prvé integrované povolenie			
5.2	Číslo platného integrovaného povolenia	Netýka sa – ide o prvé integrované povolenie			
5.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	X	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-
5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	Netýka sa – ide o prvé integrované povolenie			

6. Utajované a dôverné údaje

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
1	Kap. B 1	Údaje o prevádzke – charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva
2	Kap. B 3.1	Opis prevádzky, vrátane príslušných príloh	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva
3	Kap. B 4	Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly, vrátane príslušných príloh	predmet obchodného tajomstva
4	Kap. B 5 Príloha č. U1.a, U1.b a U1.c	Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky (STPPaTOO a ostatné interné dokumenty: napr. technologický reglement)	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva



P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
5	Kap. C 1	Zoznam používaných surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú, vrátane príslušných KBÚ	predmet obchodného tajomstva
6	Kap. F 1	Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva
7	Príloha č.U2.a až U2.f	Zmluvy	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva
8	Príloha č.4	Karty bezpečnostných údajov	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb - Utajované a dôverné údaje

P. č.	Opis prevádzky
1	Výroba medených vodičov pre elektrotechnický priemysel vo VICENTE TORNS SLOVAKIA, a. s. sa vykonáva mechanickým tvarovaním. Materiál drôtov je prevažne meď, cca 10 % objemu tvoria aj hliníkové drôty. Spracovanie prebieha alternatívne za tepla a za studena. Pri povrchovej úprave sa nanáša na vyrobený drôt lak vo vertikálnych a v horizontálnych linkách. Ako vstupný materiál sa používa medený drôt s priemerom $\varnothing 8 - \varnothing 12,7$ mm v baleniach 4,5 t. Podľa objednávky sa upravuje prierez drôtov na obdĺžnikový (prierezová plocha: 3 – 170 mm²) a na kruhový prierez (priemer: 0,2 – 5 mm). Na linkách CONFORM sa vytvárajú vodiče obdĺžnikového prierezu s plochou až 170 mm², tieto vodiče pri procese vytvarovania sú zohriaté na 500°C a následne očistené vo vani, ktorá je naplnená s roztokom izopropilalkoholu(5%) a vody (95%). Na linke NIEHOFF sa redukuje kruhový prierez 2 mm a 3,2 mm na 0,3 – 1,6 mm. Na linke FRIGECO sa redukuje kruhový prierez na 1,4 – 5 mm. Na linke REDEX sa redukuje kruhový prierez 2 – 10 mm na 0,5 – 6 mm. Po dosiahnutí potrebnej prierezovej plochy drôty sa izolujú pomocou nanášania lakovej vrstvy a v niektorých prípadoch aj následne izolujú s papierom alebo s laminátovou fóliou. <u>Vertikálne linky:</u> R40, DF 75, DF 100, V70/1, V70/2, V15/1, V15/2, V150, V200, V7 a VALU – všetky stroje majú po 2 linky a Valu (obsahuje 4 linky). Súčasťou všetkých liniek, na ktorých sa lakujú drôty s kruhovým prierezom sú tvarovače – drôtoťahy. Na zníženie trenia pri výrobe drôtu na drôtoťahu Frigeco sa používa emulzia olej-voda, ktorá sa pripravuje v samostatnej miestnosti v nádobe s miešadlom, emulzia nepretržite cirkuluje medzi nádobou a strojom Frigeco.



P. č.	Opis prevádzky	
	<u>Horizontálne lakovacie zariadenia (linky):</u> MATE H50, MATE H30, Sicme XCH500, MAG Schubert, MAG Von Roll, NTT Delta Evo H50, NTT HT 50, NTT Delta H4, NTT Delta H2. Na čistenie drôtu pred lakovaním sa používa horúca para v elektrickom parogenerátore (annealer) s názvom Gheinel Maxi 24, ktorý je inštalovaný za strojmi H50, H30, R40, V200 a oboma V70. Horizontálne lakovacie zariadenie MATE môže súčasne lakovať 4 drôty. Nalakovaný drôt sa vysuší v elektricky vyhrievaných peciach pri teplote 250 až 350°C.	
P. č.	Zariadenia	Počet elektrických sušiacich pecí v rámci lakovacích zariadení
1	R40 – Línia L1	2
2	R40 – Línia L2	
3	R40 – Línia L3	
4	DF 75 – Línia L1	2 + 1
5	DF 75 – Línia L2	
6	DF 75 – Línia L3	
7	DF 75 – Línia L4	
8	DF 100 – Línia L1	2
9	DF 100 – Línia L2	
10	DF 100 – Línia L3	
11	20 D - Línia 1	2
12	20 D - Línia 2	
13	V70/1 – Línia L1	2
14	V70/1 – Línia L2	
15	V70/2 – Línia L1	2
16	V70/2 – Línia L2	
17	VALU – Línia L1	1
18	VALU – Línia L2	
19	VALU – Línia L3	
20	VALU – Línia L4	
21	V150 – Línia L1	2
22	V150 – Línia L2	
23	V200 – Línia L1	2
24	V200 – Línia L2	
25	NTT V15/1 – Línia L1	4
26	NTT V15/1 – Línia L2	
27	NTT V15/2 – Línia L1	
28	NTT V15/2 – Línia L2	
29	NTT V7 – Línia L1	2
30	NTT V7 – Línia L2	
31	NTT Delta Evo H50 – Línia L1	4
32	NTT Delta Evo H50 – Línia L2	
33	NTT Delta Evo H50 – Línia L3	
34	NTT Delta Evo H50 – Línia L4	
35	NTT Delta H4 – Línia L1	4
36	NTT Delta H4 – Línia L2	
37	NTT Delta H4 – Línia L3	
38	NTT Delta H4 – Línia L4	
39	NTT Delta H2 – Línia L1	4
40	NTT Delta H2 – Línia L2	

P. č.	Opis prevádzky		
	41	NTT Delta H2 – Línia L3	2 + 1
	42	NTT Delta H2 – Línia L4	
	43	SICME XCH500 – Línia L1	
	44	SICME XCH500 – Línia L2	
	45	NTT HT 50 – Línia L1	4
	46	NTT HT 50 – Línia L2	
	47	NTT HT 50 – Línia L3	
	48	NTT HT 50 – Línia L4	
	49	MATE H30 – Línia L1	2
	50	MATE H30 – Línia L2	
	51	MATE H50 – Linka L1	2
	52	MATE H50 – Linka L2	
	53	MAG Schubert – Línia L1	4
	54	MAG Schubert – Línia L2	
	55	MAG Schubert – Línia L3	
	56	MAG Schubert – Línia L4	
	57	MAG Von Roll – Línia L1	2 + 1
	58	MAG Von Roll – Línia L2	
V elektricky ohrievaných peciach (sušiarňach) sa organické rozpúšťadlá z lakov odparia a modifikovaná polyesterová živica zostane prilepená na drôte. Namáčanie sa opakuje 8 až 12 – krát. Medzi každou vrstvou laku sa drôt ochladí studeným vzduchom. Po konečnom nalakovaní a ochladení, sa takto povrchovo upravený drôt navinie a pripraví na expedíciu v sklade hotových výrobkov. Do plánovanej výrobnéj haly B1-1 sa osadia tvarovacie linky (3x FRIGECO, 1x NIEHOFF, 3x CONFORM a REDEX LINE) a jedno obaľovacie zariadenie.			
2	<u>SO - B1-A – Výrobná hala – predmet dodatočného stavebného povolenia</u> Existujúca výrobná hala B1A je realizovaná na západnej časti existujúcej haly B1, štvorlôžová oceľová hala nepravidelného obdĺžnikového pôdorysu a má rozmery 53,30 x 49,30 m. Výrobná hala je jednopodlažná, čiastočne dvojpodlažná oceľová rámová konštrukcia so sedlovou strechou, bez podpivničenia. Maximálna výška hrebeňa je na kóte + 9,130 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Hala je 4 lôžová, rozpätie jednej lode je 15,0 m, osová vzdialenosť priečných väzieb 6,0 m. Sklon strechy je 7°. Objekt je pristavaný k pozdĺžnej stene existujúcej haly B1. Hlavné nosné prvky tvoria oceľové valcované stĺpy HEA a na stĺpy osadené oceľové valcované plnostenné strešné väzníky IPE. Oceľové väznice sú z valcovaných oceľových profilov IPE. Priečna a pozdĺžna stabilita haly je zaistená stužením štítových a pozdĺžnych stien a taktiež strešnej roviny haly. Opláštenie objektu tvoria tepelnoizolačné steny modulárnych sendvičových panelov s izolačnou PUR penou o hrúbke 80 mm a protipožiarné panely z minerálnej vlny, ktoré sú uchytené k oceľovým stĺpom. Strešná krytina je zo sendvičových panelov hrúbky jadra 100 mm. Podlaha objektu je realizovaná z priemyselnej betónovej podlahy Dramix hrúbky 200 mm. Výplne otvorov sú plastové, brány sú sekčné zo sendvičových panelov.		
3	<u>SO - B1-1 – Výrobná hala</u> Pôvodná výrobná hala B1 sa skladá z dvoch častí: prvá časť je samotná výrobná hala, druhá časť je lakovacia veža. Výrobná hala o rozmeroch 30,60 x 97,60 m má zabezpečuje uloženie technologických liniek výroby. Je jednopodlažná obmurovaná budova železobetónového skeletu s plochou strechou. Lakovacia veža o rozmeroch 34,0 x 9,0 m zabezpečuje uloženie technologických vertikálnych liniek lakovania vodičov výroby. Je šesťpodlažná budova oceľového skeletu s plochou strechou. Plášť je zo sendvičových izolačných panelov.		

P. č.	Opis prevádzky
	Výrobná hala B1-A bude rozšírená tzv. predĺžená v pozdĺžnom smere o 30,0 m. Navrhovaná štvorlôďová oceľová hala nepravidelného pôdorysu bude mať rozmery: 53,30 m a v pozdĺžnom smere 30,0 m. Hala B1-1 bude jednopodlažová oceľová rámová konštrukcia so sedlovou strechou, bez podpivničenia. Maximálna výška hrebeňa prístavby bude na kóte +7,580 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Hala bude 4 lôďová, rozpätie jedného lôďa bude 15,0 m, osová vzdialenosť priečných väzieb 6,0 m. Sklon strechy bude 7°. Objekt bude pristavený k pozdĺžnej stene haly B1 a predĺženie existujúcej haly B1-A. Vertikálny nosný systém budú tvoriť valcové oceľové plnostenné stĺpy HEA. Strecha bude tvorená valcovanými oceľovými plnostennými väzníkmi IPE. Vážnice budú navrhované ako plnostenné valcové proofily IPE. Opláštenie objektu budú tvoriť tepelnoizolačné steny modulárnych sendvičových panelov s izolačnou PUR penou o hrúbke 80 mm a protipožiarnych panelov z minerálnej vlny, ktoré budú uchytené k oceľovým stĺpom. Strešný plášť budú tvoriť sendvičové PUR panely hr.100 mm a protipožiarné sendvičové panely z minerálnej vlny hr. 100 mm. Dážďové vody zo strechy B1-1 budú odvádzané strešnými žľabmi pomocou zvislého a vodorovného vedenia do existujúcej požiarnej nádrže 250 m³.
4	<u>SO - B1-2 – Miestnosť pre emulziu a olej</u> Plánovaná prístavba bude súčasťou navrhovanej haly B1-A. Má za úlohu zabezpečiť skladovať emulzie a olejov pre stroje umiestnených v hale B1-A. Objekt bude slúžiť ako priestor pre technologické zariadenie, ktoré budú zabezpečiť čerpanie a čistenie mazacej emulzie lakovacích strojov. Mazacia emulzia je zmes špeciálnych olejov a vody, ktorá sa vymení raz do roka pri celozávodnej prestávke. Emulzia sa nepretržite filtruje cez špeciálny papier. Obeh zabezpečujú elektromotorové čerpadlá. Pod objektom bude izolovaná šachta pre technologické zariadenie emulzie. Bude realizovaná na západnej časti existujúcej haly B1. Navrhovaná oceľová hala obdĺžnikového pôdorysu bude mať rozmery 6,705 x 15,765m. Ide o jednopodlažnej oceľovej rámovej konštrukcie s pultovou strechou, bez podpivničenia. Maximálna výška hrebeňa bude na kóte +4,590 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Vnútorňa šírka haly osovo bude 6,34 m a vnútorňa dĺžka haly osovo bude 15,00m. Sklon strechy bude 5°. Stĺpy budú z HEB profilu, opláštenie stien budú navrhnuté z protipožiarnych panelov z minerálnej vlny hr.100mm a strecha bude tvorená oceľovými plnostennými väzníkmi IPE. Strešný plášť budú tvoriť protipožiarné sendvičové panely z minerálnej vlny hrúbky 100mm.
5	<u>SO - B1-3 – Centrálna distribúcia smaltu</u> Plánovaná prístavba B1-3 sa bude realizovaná na severnej strane existujúcej haly B1, ktorá bude slúžiť ako centrálna distribúcia smaltu. Navrhovaná oceľová hala obdĺžnikového pôdorysu bude mať rozmery 10,50 x 18,56m. Ide o jednopodlažnej oceľovej rámovej konštrukcie s pultovou strechou, bez podpivničenia. Maximálna výška hrebeňa bude na kóte +5,350 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Vnútorňa šírka haly osovo bude 10,06 m a vnútorňa dĺžka haly osovo bude 18,22m. Sklon strechy bude 5°. Stĺpy budú z HEB profilu, opláštenie stien budú navrhnuté z protipožiarnych panelov z minerálnej vlny hr.100mm a strecha bude tvorená oceľovými plnostennými väzníkmi IPE. Strešný plášť budú tvoriť protipožiarné sendvičové panely z minerálnej vlny hrúbky 100mm.
6	<u>SO - B1-4 – Dielňa a sklad údržby</u> Plánovaná prístavba B1-4 sa bude realizovaná na východnej strane existujúcej haly B1, ktorá bude slúžiť ako dielňa a sklad údržby. Navrhovaná oceľová hala obdĺžnikového pôdorysu bude mať rozmery 20,355 x 9,44m. Ide o jednopodlažnej oceľovej rámovej konštrukcie s pultovou strechou, bez podpivničenia. Maximálna výška hrebeňa bude na kóte +5,770 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Vnútorňa šírka haly osovo bude 9,0 m a vnútorňa dĺžka haly osovo bude 20,0m. Sklon strechy bude 5°. Stĺpy budú z HEB profilu, opláštenie stien budú navrhnuté z protipožiarnych panelov z minerálnej vlny hr.100mm a strecha bude tvorená oceľovými plnostennými väzníkmi IPE. Strešný plášť budú tvoriť protipožiarné sendvičové panely z minerálnej vlny hrúbky 100mm. Prívod vody do objektu B1-4 a B1-5 bude riešený z existujúceho vodovodu výrobné haly. Teplá úžitková

P. č.	Opis prevádzky
	voda bude zabezpečená pomocou elektrických prietokových ohrievačov. Splašková kanalizácia bude odvádzať odpadové vody z jednotlivých zariadení predmetov z objektov B1-4 a B1-5. Odkanalizácia objektov bude riešená z PVC rúr a napojená na navrhovanú izolovanú žumpu objemom 11,5 m ³ .
7	<u>SO - B1-5 – Laboratórium</u> V laboratóriu budú umiestnené stroje, ktoré budú slúžiť na poskytnutie informácií o vyrobených produktoch. Z každého vyrobeného produktu sa bude odoberať vzorka, ktorá musí vyhovovať určitým fyzikálnym a mechanickým požiadavkám, napríklad: presnosť rozmerov, pevnosť v ťahu, elektrická vodivosť, povrchová izolácia drôtov. Plánovaná prístavba B1-5 sa bude realizovaná na východnej strane existujúcej haly B1, ktorá bude slúžiť laboratórium. Navrhovaná oceľová hala obdĺžnikového pôdorysu bude mať rozmery 13,5 x 9,44m. Ide o jednopodlažnej oceľovej rámovej konštrukcie s pultovou strechou, bez podpivničenia. Maximálna výška hrebeňa bude na kóte +3,720 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Vnútorňa šírka haly osovo bude 9,0 m a vnútorná dĺžka haly osovo bude 13,20m. Sklon strechy bude 5°. Stĺpy sú z HEB profilu, opláštenie stien budú navrhnuté z protipožiarneho panelov z minerálnej vlny hr.100mm a strecha bude tvorená oceľovými plnostennými väzníkmi IPE. Strešný plášť budú tvoriť protipožiarne sendvičové panely z minerálnej vlny hrúbky 100mm. Prívod vody do objektu B1-4 a B1-5 bude riešený z existujúceho vodovodu výrobné haly. Teplá úžitková voda bude zabezpečená pomocou elektrických prietokových ohrievačov. Splašková kanalizácia bude odvádzať odpadové vody z jednotlivých zariadení predmetov z objektov B1-4 a B1-5. Odkanalizácia objektov bude riešená z PVC rúr a napojená na navrhovanú izolovanú žumpu objemom 11,5 m³.
8	<u>SO - B1-6 – Odvíjanie holého hliníkového vodiča – predmet dodatočného stavebného povolenia – dočasná stavba</u> Vybudovaný objekt slúži na odvíjanie hliníkového surového materiálu. Je jednopodlažná oceľová konštrukcia nepravidelného pôdorysného tvaru s pultovou strechou. Vonkajšie rozmery sú 14,07 x 7,36m. Maximálna výška hrebeňa je na kóte +6,935 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Sklon strechy je 16°. Maximálne rozpätie (osová vzdialenosť) je objektu 7,11m, osová vzdialenosť priečných väzieb 4,59m a 4,61m. Hlavné nosné prvky tvoria oceľové valcované stĺpy HEA a na stĺpy osadené oceľové valcované plnostenné strešné väzníky IPE. Oceľové väznice sú z tenkostenných profilov Metsec. Priečna a pozdĺžna stabilita haly je zaistená stužením štítových a pozdĺžnych stien a taktiež strešnej roviny haly. Strešná krytina a obvodový plášť sú vybudované z pozinkovaného tvarovaného plechu. Objekt je realizovaný na existujúcej spevnenej betónovej ploche. Dažďová voda je voľne odvádzaná na terén.
9	<u>SO - B1-7 – Komunikačná zóna pri aplikátoroch EW-V</u> Plánovaná prístavba B1-7 sa bude realizovaná na južnej strane existujúcej lakovacej veže. Objekt za účelom spriechodnenia lakovacej veže. Navrhovaná oceľová hala obdĺžnikového pôdorysu bude mať rozmery 34,00 x 2,0m. Ide o jednopodlažnej oceľovej rámovej konštrukcie s pultovou strechou, bez podpivničenia. Maximálna výška hrebeňa bude na kóte +3,110 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Vnútorňa šírka haly osovo bude 2,04 m a vnútorná dĺžka haly osovo bude 33,64m. Sklon strechy bude 5°. Stĺpy budú z HEA profilu, opláštenie stien sú navrhnuté zo sendvičových PUR panelov hr.80mm a strecha bude tvorená oceľovými plnostennými väzníkmi IPE. Strešný plášť budú tvoriť sendvičové PUR panely hr.100mm.
10	<u>SO - B1-8 – Čistenie bubnov – predmet dodatočného stavebného povolenia</u> V rámci vybudovania výrobné haly B1-A je realizovaný objekt pre umývanie plastových bubnov. Budova je prístavaná k pozdĺžnej stene existujúcej haly B1 z východnej strany. Je jednopodlažná oceľová konštrukcia pravidelného obdĺžnikového pôdorysného tvaru s pultovou strechou. Vonkajšie rozmery 12,30 x 8,00m. Maximálna výška hrebeňa je na kóte +7,065 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Sklon strechy je 5°. Maximálne rozpätie objektu 8,0m od obvodovej steny B1, osová vzdialenosť priečnej väzby 12,00m. Hlavné nosné prvky tvoria oceľové valcované stĺpy HEA, na stĺpy osadené oceľové valcované plnostenné strešné

P. č.	Opis prevádzky
	vážníky IPE a oceľový priehradový väzník z profilov IPE. Oceľové väznice sú riešené z valcovaných profilov Jäkl. Priečna a pozdĺžna stabilita haly je zaistená stužením štítových a pozdĺžnych stien a taktiež strešnej roviny haly. Strešná krytina a obvodový plášť sú riešené z poplastovaného pozinkovaného tvarovaného plechu. Z prednej strany medzi stĺpmi je murovaná stena hr. 300mm z keramických tvárnic Porotherm. Objekt je realizovaný na existujúcej spevnenej betónovej ploche. Dažďová voda je voľne odvádzaná na terén.
11	SO - B2-1 – Sklad baliaceho materiálu Plánovaná prístavba k existujúcej hale B2 má za úlohu zabezpečiť priestor na skladovanie baliaceho materiálu. Plánovaná prístavba sa bude realizovať na južnej časti existujúcej haly B2. Navrhovaná oceľová hala obdĺžnikového pôdorysu bude mať rozmery 18,0 x 10,083 m. Ide o jednopodlažnej oceľovej rámovej konštrukcie s pultovou strechou, bez podpivničenia. Maximálna výška hrebeňa bude na kóte +5,830 m od úrovne podlahy dané kótou ±0,000. Vnútorňa šírka haly osovo bude 9,50 m a vnútorná dĺžka haly osovo bude 17,70m. Sklon strechy bude 5°. Objekt bude pristavaný k pozdĺžnej stene haly B2. Stĺpy budú z HEB profilu, opláštenie stien sú navrhnuté zo sendvičových PUR panelov hr.100 mm a strecha bude tvorená oceľovými plnostennými väzníkmi tiež sendvičovými PUR panelmi hr.100 mm.
12	SO -10 – Sadové úpravy Navrhovaná výsadba pozostáva z druhov rastlín, ktoré budú zabezpečovať efekt po celý rok. Bude rozmeštená podľa výkresov projektovej dokumentácie.

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

P. č.	Názov listu	Referenčné číslo mapového listu z katastrálnych máp	Príloha č.
1	Lay out prevádzky	X	3.d
2	Topograf. situačné zobrazenie areálu	Kópia katastrálnej mapy	3.b
		Geometrický plán	3.c

3. Opis prevádzky – *Utajované a dôverné údaje*

3.1	Názov technologického Uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Príloha č.
P. č.				
1	Výroba medených vodičov	8 016 hod/rok Vstupný materiál: Medené drôty: 34 000 t/rok 4,2038 t/hod Hliníkové drôty: 5 000 t/rok 0,6182 t/hod	Výroba medených vodičov pre elektrotechnický priemysel vo VICENTE TORNIS SLOVAKIA, a. s. sa vykonáva mechanickým tvarovaním. Materiál drôtov je prevažne meď, cca 10 % objemu tvoria aj hliníkové drôty. Spracovanie prebieha alternatívne za tepla a za studena. Pri povrchovej úprave sa nanáša na vyrobený drôt lak vo vertikálnych a v horizontálnych linkách. Celý technologický postup pri výrobe drôtov sa dá rozdeliť do nasledovných etáp: • Ťahanie za studena • Extrúdovalie (formovanie) • Navíjanie	-

3.1 P. č.	Názov technologického Uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Príloha č.
			Lakovanie	
2	Mechanické tvarovanie vodičov 1. Ťahanie 2. Extrúдование	Guľatina: hrúbka $\varnothing$ 8 až $\varnothing$ 12,7 mm Bežný priemer vytiahnutého drôtu 1,5 – 5,5 mm. Spotreba izopropanolu: 68 000 litrov	Ťahanie, ktoré je možné realizovať pomocou zariadení - tzv. ťahačka – „desbastadora - Frigeco“ (1 ks) a Niehoff (1 ks). Pri tomto procese sa z guľatiny hrubej 8 mm (zariadenie Frigeco) alebo z guľatiny hrubej 3,20 mm (zariadenie Niehoff), za pomoci čiastkových procesov vo vnútri zariadenia, predovšetkým žihania elektrickým ohrievačom, ktorý je taktiež súčasťou stroja, vytiahne guľatý drôt menšieho priemeru (medziprodukt). Bežný priemer vytiahnutého drôtu je pri stroji Frigeco 1,40 - 4,41 mm a pri stroji Niehoff 0,30 mm až 1,60 mm. V tejto etape je spracovávaný len medený surový materiál. Hliníkové drôty vo forme surového materiálu sa nespracovávajú v spoločnosti. Hliníkové vodiče (už ako vstupný materiál pre izoláciu lakovaním) sú dodávané dodávateľsky. Pre zníženie trenia pri ťahaní sa používa olej. Drawlub C 100 KT. Extrúдование, resp. urovnávanie, je realizované pomocou strojov s názvom rovnačka – „Conform“ (3 ks). Na uvedených zariadeniach sa zo surového materiálu (medená guľatina) s hrúbkou 12,00 až 12,50 mm vyrobí najmä vodič s plochým profilom (obdĺžnikový rez). Počas tohto výrobného procesu, surový materiál je zohriaty na 500-550 °C a pretlačený cez tzv. nôž (forma vyrezaná na požadovaný rozmer, ktorá tvaruje vodič). Profil po pretlačení prejde cez uzatvorenú antioxidačnú vaňu ((pri zmene profilu	

3.1 P. č.	Názov technologického Uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Príloha č.
			drôtov na ich očistenie od prachu)), ktorá je naplnená roztokom izopropylalkohol:voda (pomer cca 5-7% : 93-95%). (spotreba 68 000 l za rok). Vytiahnutý, v prípade potreby urovnaný, drôt sa na navíjacích zariadeniach navinie a podľa požiadavky bude buď expedovaný priamo k odberateľovi, alebo sa povrchovo upraví lakovaním.	
3	Povrchová úprava vodičov Lakovanie	Počet lakovacích zariadení: 17 ks Priemer guľatého drôtu: 1,5 – 5,5 mm Teplota vyhrievacích pecí – sušenie drôtov: 650 ± 60 °C Cyklus namáčania: 8 až 12 krát	Lakovacie zariadenia sú komplexné zariadenia, v ktorých sa navinutý drôt namáča do približne 30 litrovej vaničky s lakom (živicom). Každé zariadenie môže súčasne lakovať 2 drôty (medený a medený, resp. medený a hliníkový). Nalakovaný drôt sa pri teplote 680 – 730 °C vysuší vo vysokých elektricky vyhrievaných peciach. Tu sa organické rozpúšťadlá z laku odparia a modifikovaný polyesterová živica zostane prilepená na drôte. Toto namáčanie sa opakuje 8- až 12-krát. Medzi každou vrstvou sa drôt chladí studeným vzduchom. Po konečnom nalakovaní a ochladení, sa takto povrchovo upravený drôt navinie a pripraví na expedíciu v sklade hotových výrobkov. Odpadové látky, ktoré budú vznikať pri sušení, predovšetkým emisie prchavých organických látok z laku (VOC), sú odvádzané na katalytické spaľovanie (platňový katalyzátor z platiny), kde pri teplote 650 – 720 °C dôjde k redukcii obsahu znečisťujúcich látok v odpadovom plyne. Po prečistení je odpadový plyn vypúšťaný do vonkajšieho ovzdušia od každého zariadenia samostatným technologickým výdychom. Lakované môžu byť ploché i guľaté drôty.	
3.2 P.č.	Názov ostatných súvisiacich činností	Projektovaná kapacita	Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly	Príloha č.
1	Výroba chladiacej vody	Vyrobené množstvo chladiacej vody: 20 000 l/rok	Uzavretý okruh s 10 000 L, a je obnovovaný raz ročne	-



3.1 P. č.	Názov technologického Uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Príloha č.
2	Demineralizovaná voda	Kapacita: 200 l/hod	Demineralizačná filtračná jednotka s kapacitou 800 000 l/rok	
3	Kompresovňa	75 kW	2 kompresory, jeden pracovný a druhý je rezervný (2 x 75 kW)	
4	Odpadové hospodárstvo	2,5 t/r	Železo, meď, olej, karton, lak	
3.3 P.č.	Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
1	Sklad náradia	Skladová plocha: 160 m ²	Sklad náradia sa skladá z nasledovných miestností: 6 m ² nástrojareň, 60 m ² miestnosť na náhradné diely, 6 m ² kancelária, zostatok dielňa	-
2	Sklad vstupných surovín	Skladová plocha: 300 m ² Balenia drôtov: 4,5 t s priemerom 8 – 12,7 mm	Pre zabezpečenie neprerušenía kontinuity výroby je potrebné mať určité množstvo vstupného materiálu bezprostrednej blízkosti strojov. Ako vstupný materiál sa používa medený drôt s priemerom 8 – 12,7 mm v baleniach 4,5 t. Kotúče sú uložené na špeciálnych veľkorozmerových drevených paletách. Palety sú umiestnené na podlahe, skladová plocha 300 m ² . Manipulácia s materiálom je pomocou vysokozdvížných vozíkov.	

3.1 P. č.	Názov technologického Uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Príloha č.
3	Sklad vstupných materiálov pre výrobu drôtov	Skladová plocha: 440 m² Max.kapacita regálov: 200 t Skladované množstvá: Laky – 35 t (II.tr.) Mazacie oleje – 1000 l (III.-IV.tr.) Riedidlá – 4 t (I.tr.) Etanol – 4000 l (I.tr.) Emulzné oleje – 1000 l (nehorľavé) Kyselina fosforečná – 600 l (nehorľavá) Baliace a izolačné pásky – 200 kg	Skladovanie materiálov pre kompletnú výrobu drôtov: - prázdne bubny, - papierové baliace pásky, - kvapaliny horľavého charakteru, pre ktoré je zriadená časť skladu. Sklad je vybavený vysokokapacitnými regálmi. Sklad pre skladovanie horľavín a horľavých kvapalín I.–IV. triedy nebezpečnosti je riešený ako samostatný objekt v sklade, kde je podlaha izolovaná proti úniku a je vyhotovená tak, že funguje ako zachytňacia vaňa pre zachytenie 10% objemu skladovaných látok alebo pre objem najväčšieho prepravného obalu. Sklad je vetraný a v sklade sa obaly neotvárajú a ani nie je vykonávaná voľná manipulácia s horľavými kvapalinami. Spôsob skladovania: - plastové nádoby (laky, etanol) - plastové bandasky (kyselina fosforečná) - oceľové sudy (emulzné a mazacie oleje, riedidlá) regály (baliace a izolačné pásky)	
4	Sklad hotových výrobkov	Skladová plocha: 980 m² Váha balenia: Al drôty – 60 kg Cu drôty – 10 kg Kapacita skladu – skladované množstvo: 400 t	V sklade sú uložené rôznym spôsobom izolované medené a hliníkové drôty. Sklad je vybavený vysokokapacitnými regálmi. Výrobky sú skladované v bubnoch navíjaných medených a hliníkových drôtov na regáloch. - Sklad je riešený ako samostatný sklad hotových výrobkov.	

3.1 P. č.	Názov technologického Uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Príloha č.
5	Sklad hotových výrobkov	Skladová plocha: 350 m² Váha balenia: Al a Cu drôtov – 45 – 200 kg Kapacita skladu – skladované množstvo: 70 t	V sklade sú uložené rôznym spôsobom izolované medené a hliníkové drôty, ktoré nie sú hneď predané ako veľkokapacitné balenie. Sklad je vybavený vysokokapacitnými regálmi. Výrobky sú skladované v bubnoch navíjaných medených a hliníkových drôtov na regáloch. Sklad je riešený ako samostatný sklad výrobkov.	
6	Sklad lakov a olejov	Vnútorne rozmery skladovacej plochy: 24,04 m x 15,2 m o výške 5,84 m Výkresy ku skladu lakov a olejov sú uvedené v prílohe č. 5.c	Predmetný sklad je určený na skladovanie znečisťujúcich látok (ZL), napr.: vstupných látok a materiálov, ako aj nebezpečných odpadov. Obvodový plášť skladu pozostáva z pórobetónových tvárnic a strecha je železobetónová. Vetrание skladu je realizované prostredníctvom okien a vetracieho systému. Protipožiarna ochrana je zabezpečená systémom hlásenia požiaru, hasiacimi prístrojmi a hydrantom napojeným na hlavný prívod vody. ZL sú skladované buď regáloch s predpísanou nosnosťou alebo priamo na manipulačnej ploche skladu. Podlaha skladu pozostáva z betónovej dosky o hrúbke 160 mm, ktorá je vybavená fóliou FATRAFOL o hrúbke 1,5, na ktorej je položená ďalšia vrstva betónovej pancierovej podlahy o hrúbke 150 mm. Izolačná fólia podlahy je uložená tak aby z celej podlahy vznikla monolitná záchytná vaňa o výške 500 mm. V podlahe je takisto umiestnená šachta pre ponorné čerpadlo o rozmeroch 500 mm x 500 mm x 100 mm. Vjazd do skladu je realizovaný nájazdovou šikmou plochou. Nakládka a vykládka ZL je realizovaná výlučne v rámci priestorov skladu aby nedochádzalo k nežiadúcim únikom.	

3.1 P. č.	Názov technologického Uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Príloha č.
7	Miestnosť pre emulziu a olej	Skladová plocha: 106 m ²	Miestnosť pre emulziu a olej má za úlohu zabezpečiť skladovať emulzie a olejov pre strojov umiestnených v hale B1-A. Objekt bude slúžiť ako priestor pre technologické zariadenie, ktoré budú zabezpečiť čerpanie a čistenie mazacej emulzie lakovacích strojov. Mazacia emulzia je zmes špeciálnych olejov a vody, ktorá sa vymení raz do roka pri celozávodnej prestávke. Emulzia sa nepretržite filtruje cez špeciálny papier. Obeh zabezpečujú elektromotorové čerpadlá. Pod objektom bude izolovaná šachta pre technologické zariadenie emulzie.	
8	Sklad baliaceho materiálu	Skladová plocha: 182 m ²	Plánovaná prístavba k existujúcej hale B2 má za úlohu zabezpečiť priestor na skladovanie baliaceho materiálu.	

4. **Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly – Utajované a dôverné údaje**

4.1 P. č.	Názov blokovej schémy – U1.0	Slovný opis	Príloha č.
1	Výroba medených vodičov	Výroba je zameraná na mechanické tvarovanie a povrchovú úpravu medených vodičov. Alternatívne môžu byť na jednotlivých výrobných zariadeniach mechanicky tvarované a povrchovo upravované aj hliníkové káble. Na povrchovú úpravu navíjaných drôtov sa používa živica rôznych modifikácií s obsahom organických rozpúšťadiel nad 50% (až do 90 %). Celý technologický postup pri výrobe drôtov sa dá rozdeliť do nasledovných etáp: • Ťahanie za studena • Urovnávanie - extrúдование • Navíjanie • Lakovanie Výrobná kapacita za rok pri nepretržitej prevádzke: Medené drôty: 34 000 t/rok Hliníkové drôty: 5 000 t/rok	-
2	Ťahanie za studena	Ťahanie, ktoré je možné realizovať pomocou zariadení - tzv. ťahačka – „desbastadora - Frigeco“ (1 ks) a Niehoff (1 ks). Pri tomto procese sa z guľatiny hrubej 8 mm (zariadenie Frigeco) alebo z guľatiny hrubej 3,20 mm (zariadenie Niehoff), za pomoci čiastkových procesov vo vnútri zariadenia, predovšetkým žihania elektrickým ohrievačom,	

4.1	Názov blokovej schémy – U1.0	Slovný opis	Príloha č.
P. č.			
		ktorý je taktiež súčasťou stroja, vytiahne guľatý drôt menšieho priemeru (medziprodukt). Bežný priemer vytiahnutého drôtu je pri stroji Frigeco 1,40 - 4,41 mm a pri stroji Niehoff 0,30 mm až 1,60 mm. V tejto etape je spracovávaný len medený surový materiál. Hliníkové drôty vo forme surového materiálu sa nespracovávajú v spoločnosti. Hliníkové vodiče (už ako vstupný materiál pre izoláciu lakovaním) sú dodávané dodávateľsky. Pre zníženie trenia pri ťahaní sa používa olej. Drawlub C 100 KT.	
3	Extrúдование – formovanie	Extrúдование, resp. urovnávanie, je realizované pomocou strojov s názvom rovnačka – „Conform“ (3 ks). Na uvedených zariadeniach sa zo surového materiálu (medená guľatina) s hrúbkou 12,00 až 12,50 mm vyrobí najmä vodič s plochým profilom (obdĺžnikový rez). Počas tohto výrobného procesu, surový materiál je zohriaty na 500-550 °C a pretlačený cez tzv. nôž (forma vyrezaná na požadovaný rozmer, ktorá tvaruje vodič). Profil po pretlačení prejde cez uzatvorenú antioxidačnú vaňu ((pri zmene profilu drôtov na ich očistenie od prachu)), ktorá je naplnená roztokom izopropylalkohol:voda (pomer cca 5-7%: 93-95%). (spotreba 68 000 l za rok).	
4	Navíjanie	Vytiahnutý, prípadne potreby urovnaný, drôt sa na navíjacích zariadeniach navinie a podľa požiadavky je buď expedovaný priamo k odberateľovi, alebo sa povrchovo upraví lakovaním.	
5	Lakovanie	Lakovacie zariadenia sú komplexné zariadenia, v ktorých sa navinutý drôt namáča do približne 30 litrovej vane s lakom (živica). Každé zariadenie môže súčasne lakovať 2 drôty (medený a medený, resp. medený a hliníkový). Nalakovaný drôt sa pri teplote 680 – 730 °C vysuší vo vysokých elektricky vyhrievaných peciach. Tu sa organické rozpúšťadlá z laku odparia a modifikovaný polyesterová živica zostane prilepená na drôte. Toto namáčanie sa opakuje 8- až 12-krát. Medzi každou vrstvou sa drôt chladí studeným vzduchom. Po konečnom nalakovaní a ochladení, sa takto povrchovo upravený drôt navinie a pripraví na expedíciu v sklade hotových výrobkov. Odpadové látky, ktoré budú vznikať pri sušení, predovšetkým emisie prchavých organických látok z laku (VOC), sú odvádzané na katalytické spaľovanie (platňový katalyzátor z platiny), kde pri teplote 650 – 720 °C dôjde k redukcii obsahu znečisťujúcich látok v odpadovom plyne. Po prečistení je odpadový plyn vypúšťaný do vonkajšieho ovzdušia od každého zariadenia samostatným	

4.1 P. č.	Názov blokovej schémy – U1.0	Slovný opis	Príloha č.																													
		technologickým výdychom. Lakované môžu byť ploché i guľaté drôty.																														
6	Obaľovanie - taping	Obaľovanie vodičov papierovou páskou prebieha v hale B2 na obaľovacích strojoch Carsan, Tetra a Twin.																														
7	Spletanie a obaľovanie	Spletanie prebieha v hale B2 na splotacích strojoch CTC a Proteco. Za každou splotacou jednotkou sú umiestnené 3 obaľovacie stroje a kontrolná jednotka.																														
4.2 P. č.	Názov materiálovej bilancie	Slovný opis	Príloha č.																													
1.	Vstupné suroviny																															
1.1	Medené drôty	Základná surovina pre výrobu medených vodičov	-																													
1.2	Hliníkové drôty	Základná surovina pre výrobu hliníkových vodičov	-																													
2.	Média																															
2.1	Technologická voda	Pre účely technológie – výroba medených a hliníkových vodičov	-																													
2.2	Chladiaca voda		-																													
2.3	Demineralizovaná voda		-																													
2.4	Pitná voda	Pre potreby zamestancov	-																													
2.5	Požiarne voda	Potreba požiarnej vody, ktorá je riešená prostredníctvom požiarnej nádrže	-																													
2.6	ZPN	Plynová kotolňa: - plynové kotle (2 ks) s menovitým tepelným príkonom 2 x 50 kW Tmavé infražiariče: - 3 x 50 kW - 3 x 30 kW - 6 x 30 kW - 14 x 41 kW Celkový inštalovaný tepelný príkon plynových kotlov: 0,100 MW Celkový inštalovaný tepelný príkon infražiaričov: 0,994 MW																														
3.	Pomocné materiály																															
<table> <tr> <th>Pomocné materiály</th><th>Názov</th><th>%</th><th>CAS</th></tr> <tr> <td rowspan="8">Lak</td><td>N-metyl-2-pyrolidón</td><td>25-50</td><td>872-50-4</td></tr> <tr> <td>fenol</td><td>25-50</td><td>108-95-2</td></tr> <tr> <td>solventná nafta</td><td>10-25</td><td>64742-95-6</td></tr> <tr> <td>N,N-dimetylacetamid</td><td>10-25</td><td>127-19-5</td></tr> <tr> <td>xylén</td><td>10-25</td><td>1330-20-7</td></tr> <tr> <td>mix-cresol</td><td>10-25</td><td>1319-77-3</td></tr> <tr> <td>propán-1,2-diyl-karbonát</td><td>2,5-10</td><td>108-32-7</td></tr> <tr> <td>dimetyl ftalát</td><td>2,5-10</td><td>131-11-3</td></tr> </table>			Pomocné materiály	Názov	%	CAS	Lak	N-metyl-2-pyrolidón	25-50	872-50-4	fenol	25-50	108-95-2	solventná nafta	10-25	64742-95-6	N,N-dimetylacetamid	10-25	127-19-5	xylén	10-25	1330-20-7	mix-cresol	10-25	1319-77-3	propán-1,2-diyl-karbonát	2,5-10	108-32-7	dimetyl ftalát	2,5-10	131-11-3	-
Pomocné materiály	Názov	%	CAS																													
Lak	N-metyl-2-pyrolidón	25-50	872-50-4																													
	fenol	25-50	108-95-2																													
	solventná nafta	10-25	64742-95-6																													
	N,N-dimetylacetamid	10-25	127-19-5																													
	xylén	10-25	1330-20-7																													
	mix-cresol	10-25	1319-77-3																													
	propán-1,2-diyl-karbonát	2,5-10	108-32-7																													
	dimetyl ftalát	2,5-10	131-11-3																													



4.1	Názov blokovej schémy – U1.0	Slovný opis			Príloha č.
P. č.					
		etylén glykol	2,5-10	107-21-1	
		etylbenzén	2,5-10	100-41-4	
		kumén	0-2,5	98-82-8	
		toluén	0-2,5	108-88-3	
		benzyl alkohol	0-2,5	100-51-6	
		dechová kyseliny	0-2,5	84989-06-0	
		N-butanol	0-2,5	71-36-3	
		O-xylén	0-2,5	95-47-6	
		2-metylpropán-1-ol	0-2,5	78-83-1	
		formaldehyd	0-2,5	50-00-0	
Primér		N-metyl-2-pyrolidón	50-100	872-50-4	
		xylén	10-25	1330-20-7	
		solventná nafta	2,5-10	64742-95-6	
		etylbenzén	2,5-10	100-41-4	
		kumén	0-2,5	98-82-8	
		toluén	0-2,5	108-88-3	
Drôtený smalt		2-(2-metoxietoxy)etanol	30-50	111-77-3	
		fenol	20-25	108-95-2	
		N-metyl-2-pyrolidón	30-50	872-50-4	
		fenol destilát	25-30	84989-04-8	
		butanón	20-25	78-93-3	
		aromatické uhľovodíky C9-12	12,5-20	920662-36-7	
		uhľovodíky C9, aromatizované	12,5-20	-	
		benzyl alkohol	5-7	100-51-6	
		xylén	5-7	1330-20-7	
		mix-cresol	3-5	1319-77-3	
		bis(4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl)propán	3-5	1675-54-3	
		2-propánamin	3-5	68478-97-7	
		2,4,6-trimetylphenol	3-5	527-60-6	
		N,N-dimetylacetamid	3-5	127-19-5	
Lubrikant drôtu		uhľovodíky C7, n-alkány	50-100	-	
		destiláty (ropné), hydrogenizované	75-90	64742-55-8	
		uhľovodíky C15-20	10-25	64742-46-7	
		dichlorometán	3-5	75-09-2	
Riedidlo		2-(2-metoxietoxy)etanol	50-100	111-77-3	
		aromatické uhľovodíky C9-C12	15-20	92062-36-7	
		uhľovodíky C9, aromatizované	12,5-20	-	
Rozpúšťadlo		N-metyl-2-pyrolidón	50-100	872-50-4	
		xylén	25-50	1330-20-7	
		etylbenzén	2,5-10	100-41-4	



4.1	Názov blokovej schémy – U1.0	Slovný opis				Príloha č.
P. č.						
	kumén	0-2,5	98-82-8			
	toluén	0-2,5	108-88-3			
Čistenie, resp. odmasťovanie	izopropylalkohol	87 -100	67-63-0			
Lubrikant	destiláty (ropné), hydrogenizované	75-90	64742-55-8			
	uhl'ovodíky C15-20	10-25	64742-46-7			
Izolačný olej	destiláty C18-50	95-100	84301-69-9			
Prevodový olej	destiláty (ropné)	95	64742-54-7			
Hydraulický olej	zameniteľný základový olej s nízkou viskozitou	0-90	-			
Prevádzkové emulzné oleje	minerálny olej, hydrogenizovaný	40-60	64742-53-6			
	etoxylovaný mastný alkohol	3-5	68920-66-1			
	alkalický sulfonát	3-5	68608-26-4			
	mastný alkohol	0,25-1	112-53-8			
	tetradecanol	0,25-1	204-000-3			
	síranový mastný olej	1-2,5	269-123-7			
	1-aminopropán-2-ol	1-2,5	201-162-7			
Plastické mazivo	mazacie oleje (ropné)	max 70	101316-69-2			
	destiláty (ropné)	max. 50	64742-65-0			
	mazacie oleje C24-50	max. 40	101316-72-7			
Odmasťovač	uhl'ovodíky C13-16	99-100	-			
Čistiaci prostriedok	kyselina citrónová	0-100	5949-29-1			
	destiláty (ropné), hydrogenačne rafinované	50-100	-			
	kyselina octová	0-80	64-19-7			
	2,2-metyliminodietanol	10-25	105-59-9			
	sodík	5-10	497-19-8			
	hydroxid draselný	3-5	215-181-3			
4.	Odpady					
4.1	Odpady	Zoznam odpadov, ktoré vznikajú pri výrobe medených vodičov je uvedený v kap. D bod 4. Nakladanie s odpadmi.			-	
5.	Emisie ZL					
5.1	Odpadové plyny vznikajúce v priebehu prevádzky s obsahom ZL:	CO, TOC – povrchové úpravy medených vodičov Izopropanol – odmasťovanie a čistenie drôtov pri ťahaní Fugitívne emisie metanolu – povrchové úpravy medených vodičov TZL, SO2, NOx - NO2, CO, TOC – plynová kotolňa a infražiariče – spaľovanie ZPN			-	

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

5.1 Utažované a dôverné údaje

P. č.	Názov dokumentu	Utažovaná príloha č.
1	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (STPPaTOO)	U1.a
2	Východisková správa	U1.b
3	Prevádzková evidencia_ vydanie 05/2021	U1.c

5.2 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky, ktorá nie je predmetom utajovaných skutočností

P. č.	Názov dokumentu	Príloha č.
1	Správa o oprávnenom meraní emisií (ev. č.: 02/120/2014 zo dňa 15.05.2014; dátum oprávneného merania: 14. – 17. 04.2014; oprávnená meracia skupina: EKO-TERM SERVIS s.r.o.)	6.a
2	Správa o oprávnenom meraní emisií (ev. č.: 04/2001/18-ME zo dňa 23.03.2018; dátum oprávneného merania: 24. – 26., 30. a 31.01 a 01.02.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o.)	6.b
3	Protokol o skúške – Meranie hodnôt emisných veličín vybraných ZL v odpadových plynách z lakovacej linky SICME XCH500 (ev. č.: 0505/18-TM; deň merania: 04.05.2018; meracia skupina: MM Team)	6.c
4	Správa o oprávnenom meraní emisií (ev. č.: 04/0505/18-ME zo dňa 25.06.2018; dátum oprávneného merania: 03. – 04.05.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o.)	6.d
5	Správa o oprávnenom meraní emisií (ev. č.: 04/1811/20-ME zo dňa 08.01.2021; dátum oprávneného merania: 09. – 13.11.2020; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o.)	6.e
6	Havarijný plán – HP: Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku	5.a
7	Havarijný plán – HP: Opatrenia pre prípad havárie na zhromažďovanie nebezpečných odpadov	7.f
8	Vyhodnotenie podmienok určených v Záverečnom stanovisku MŽP SR z roku 2019	1.e
9	Projekt pre stavebné povolenie	15.a
10	Projekt pre dodatočné stavebné povolenie	15.b

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú – **Utajované a dôverné údaje**

1.1a Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

V tabuľke sú uvedené projektované hodnoty:

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností (KBU)	CAS	Projektovaná spotreba za rok	Množstvo využité na výrobok za rok (%)
Základné suroviny						
1	Technológia	Medené drôty	-	-	34 000 ton	100
2		Hliníkové drôty	-	-	5 000 ton	100
Pomocné materiály a médiá						
3	Technológia	Voda	Technologická	-	10 300 m ³	100
4			Chladiaca voda	-	150 m ³	100
5			Demineralizovaná	-	4 800 m ³	100
6			Požiarna nádrž	-	250 m ³	100
7			Pitná voda	-	3 178 m ³	100
Pomocné látky a médiá						
8	Technológia	Lak	N-metyl-2-pyrolidón	872-50-4	450 ton	100
			fenol	108-95-2		
			solventná nafta	64742-95-6		
			N,N-dimetylacetamid	127-19-5		
			xylén	1330-20-7		
			mix-cresol	1319-77-3		
			propán-1,2-diyl-karbonát	108-32-7		
			dimetyl ftalát	131-11-3		
			etylén glykol	107-21-1		
			etylbenzén	100-41-4		
			kumén	98-82-8		
			toluén	108-88-3		
			benzyl alkohol	100-51-6		
			dechová kyseliny	84989-06-0		
			N-butanol	71-36-3		
			O-xylén	95-47-6		
			2-metylpropán-1-ol	78-83-1		
			formaldehyd	50-00-0		
		Primér	N-metyl-2-pyrolidón	872-50-4	50 ton	100
			xylén	1330-20-7		
			solventná nafta	64742-95-6		
			etylbenzén	100-41-4		
			kumén	98-82-8		
			toluén	108-88-3		
		Drôtený smalt	2-(2-metoxetyoxy)etanol	111-77-3	350 ton	100
			fenol	108-95-2		
			N-metyl-2-pyrolidón	872-50-4		
			fenol destilát	84989-04-8		
			butanón	78-93-3		

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností (KBU)	CAS	Projektovaná spotreba za rok	Množstvo využité na výrobok za rok (%)
			aromatické uhľovodíky C9-12	920662-36-7		
			uhľovodíky C9, arumatzované	-		
			benzyl alkohol	100-51-6		
			xylén	1330-20-7		
			mix-cresol	1319-77-3		
			bis(4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl)propán	1675-54-3		
			2-propánamin	68478-97-7		
			2,4,6-trimetylphenol	527-60-6		
			N,N-dimetylacetamid	127-19-5		
		Lubrikant	uhľovodíky C7, n-alkány	-	40 ton	100
			destiláty (ropné), hydrogenizované	64742-55-8		
			uhľovodíky C15-20	64742-46-7		
			dichlorometán	75-09-2		
		Riedidlo	2-(2-metoxietoxy)etanol	111-77-3	5 ton	100
			aromatické uhľovodíky C9-C12	92062-36-7		
			uhľovodíky C9, arumatzované	-		
		Rozpúšťadlo	N-metyl-2-pyrolidón	872-50-4	6 ton	100
			xylén	1330-20-7		
			etylbenzén	100-41-4		
			kumén	98-82-8		
			toluén	108-88-3		
		Čistenie, resp. odmasťovanie	izopropylalkohol	67-63-0	20 ton	100
		Izolačný olej	destiláty C18-50	84301-69-9	3,5 ton	100
		Prevodový olej	destiláty (ropné)	64742-54-7	5 ton	100
		Hydraulický olej	zameniteľný základový olej s nízkou viskozitou	-	5 ton	100
		Prevádzkové emulzné oleje	minerálny olej, hydrogenizovaný	64742-53-6	4 ton	100
			etoxylovaný masťný alkohol	68920-66-1		
			alkalický sulfonát	68608-26-4		
			masťný alkohol	112-53-8		
			tetradecanol	204-000-3		
			síranový masťný olej	269-123-7		
			1-aminopropán-2-ol	201-162-7		
		Plastické mazivo	mazacie oleje (ropné)	101316-69-2	4 ton	100
			destiláty (ropné)	64742-65-0		
			mazacie oleje C24-50	101316-72-7		
		Odmasťovač	uhľovodíky C13-16	-	2 ton	100
		Čistiaci prostriedok	kyselina citrónová	5949-29-1	4 ton	100

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností (KBU)	CAS	Projektovaná spotreba za rok	Množstvo využité na výrobok za rok (%)
			destiláty (ropné), hydrogenačne rafinované	-		
			kyselina octová	64-19-7		
			2,2-metyliminodietanol	105-59-9		
			sodík	497-19-8		
			hydroxid draselný	215-181-3		
Energie a spaľované palivá						
21	Technológia, výroba	Energia	Elektrická energia		20 000 MWh	-
22	Plynová kotolňa	Zemný plyn naftový (ZPN)	0,71 kg.Nm ⁻³ - medza výbušnosti: 5 – 15 obj. % - zloženie: CH ₄ – 96 % H ₂ S – stopy gazolín – stopy ostatné	podľa akostných parametrov ZPN na podklade hlásenia o akosti dodáv. plynu – SPP a.s.	38,5 tisíc m ³ /rok	-
23	Výroba a soc. zariadenia	-	-	-	10 000 m ³ /rok	-

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely

1.2.1	Spotreba technologickej a úžitkovej vody						
P. č.	Zdroj vody	Využitie v prevádzke	Max (l.s ⁻¹)	m ³ .mesiac ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná spotreba na jednotku výrobku (jedn.)	% využitia vo výrobku
1	Pitná voda	Sociálne priestory a v rámci výrobného procesu	-	264,833	3 178	-	-
2	Technologická voda	Výroba medených vodičov	-	858,333	10 300	-	-
1.2.2	Opis zdroja, povrchových, podzemných vôd, sekundárnych vôd, kvalita odoberaných vôd, úprava vody						
P. č.							
1	Pitná voda používaná na pitie a sociálne účely pre zamestnancov a do procesu výroby.						
2	Technologická voda: úžitková voda určená výhradne na zabezpečenie potreby v technologickom procese výroby medených vodičov a pre plnenie požiarnej vody SHZ (zásobník 250 m ³).						
1.2.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovanie						
1	Priemyselné OV z technologických zariadení sú odvádzané do izolovaných žump. (Zápisy o skúške vodotesnosti žump – príloha č. 5.b)						

2	Vody z povrchového odtoku sú vsakované voľne cez nespevnený terén a trávnaté plochy.
3	Odvoz a manipulácia odpadových vôd sú zabezpečené „Zmluvou o vývoze a odvádzaní odpadových vôd“ uzatvorená spoločnosťou Jozef VIOLA- JOSSI BUS + PARTY , ktorá ma zmluvu na odvoz so spoločnosťou KOMVAK – Vodárne a kanalizácie mesta Komárno, a.s.
4	Havarijný plán – HP: Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku Príloha č. 5.a

1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

1.3.1	Zdroj pitnej vody	Využitie v prevádzke	Spotreba pitnej vody			
P. č.			Ø (l.deň ⁻¹)	Max. (l.s ⁻¹)	m ³ .mesiac ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
1	Prívod pitnej vody	Kancelárie, sociálne zariadenia na prevádzke	-	-	264,84	3 178
1.3.2	Opis zdroja vody, kvalita odoberaných vôd, úprava vody					
1	Pitná voda používaná na pitie a sociálne účely pre zamestnancov a do procesu výroby.					
1.3.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovania					
1	Nakoľko v areáli Vicente Torns Slovakia, a. s. nie je vybudovaná verejná sieť kanalizácie, voda je zaústená do izolovaných žump. (Zápisy o skúške vodotesnosti žump – príloha č. 5.b)					

2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

2.1a Výrobky alebo skupiny určených výrobkov

P. č.	Prevádzka	Výrobok alebo určený výrobok	Opis výrobku alebo určeného výrobku	CAS	Výroba (jed.rok ⁻¹)
1	Výroba medených vodičov	Medené drôty	Výroba je zameraná na mechanické tvarovanie a povrchovú úpravu medených káblov. Alternatívne môže byť na jednotlivých výrobných zariadeniach mechanicky tvarované a povrchovo upravované i hliníkové káble.	-	34 000 t
2		Hliníkové drôty		-	5 000 t

2.2 Medziprodukty

P. č.	Prevádzka	Názov medziproduktu	Opis medziproduktu	CAS	Výroba za rok (t/rok)	Množstvo využité ako výrobok (%)
	X	X	X	X	X	X

3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

3.1. Vstupy energie a palív

V tabuľke sú uvedené projektované hodnoty

P.č.	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ množstvo (jedn.)	Výhrevnosť (jedn.)	Prepočet na GJ
3.1.1	Zemný plyn	900 MWh	3,24 GJ	2.916 GJ
3.1.2	Hnedé uhlie	X	X	X
3.1.3	Čierne uhlie	X	X	X
3.1.4	Koks	X	X	X
3.1.5	Iné pevné palivá	X	X	X
3.1.6	VOŤ	X	X	X
3.1.7	VOĽ	X	X	X
3.1.8	Nafta na kúrenie	X	X	X
3.1.9	Iné plyny – bioplyn	X	X	X
3.1.10	Nafta pre dopravu	X	X	X
3.1.11	Druhotná energia	X	X	X
3.1.12.	Obnoviteľné zdroje	X	X	X
3.1.13	Nákup el. energie*	20 000 MWh	3,6 (GJ)	72 000 GJ
3.1.14	Nákup tepla	X	X	X
3.1.15	Spotreba vlastného tepla z BPS	(MWh)	X	X
3.1.16	Iné média – technologická para	X	X	X
3.1.17	Celkový vstup energie a palív v GJ	(MWh)	X	X

3.2 Vlastná výroba energií z palív

3.2.1	Inštalovaný elektrický výkon celkom v MW _{el}	X
3.2.2	Inštalovaný tepelný výkon v Mw _{tep}	X
3.2.3	Výroba elektriny v MWh a v GJ	X
3.2.4	Výroba pary v tonách	X
3.2.5	Výroba chladu v GJ	X

3.3 Využitie energií

V tabuľke sú uvedené skutočne dosiahnuté hodnoty za rok 2020 (informatívny údaj)

3.3.1	Celkový nákup energie v GJ	63 113,33 GJ
3.3.2	Celkový predaj energie v GJ	X
3.3.3	Celková spotreba energie v GJ	63 113,33 GJ
3.3.4	Celková spotreba energie na vykurovanie a TUV v MWh	X
3.3.5	Celková spotreba energie na výrobu chladu	X
3.3.6	Celková spotreba energie na výrobu tlakového vzduchu	X
3.3.7	Celková spotreba energie na technologické a súvisiace procesy v MWh	63 113,33

3.4 Merná spotreba energie

V tabuľke sú uvedené skutočne dosiahnuté hodnoty za rok 2020 (informatívny údaj)

P. č.	Výrobok	Jedn.	Merná spotreba energie na jednotku výrobku			
			Elektrická energia		Teplo GJ.jedn ⁻¹	GJ. jedn ⁻¹ spolu
			kWh/ jedn ⁻¹	MJ. jedn ⁻¹		
1	Medené drôty	34 000 t/rok	2,05	7,38	X	X
2	Hliníkové drôty	5 000 t/rok	2,08	7,49	X	X

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka	Údaje o emisiách				Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn.)
			mg.m ⁻³ *	kg.h ⁻¹ **	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹ r. 2020	
Povrchové úpravy medených drôtov							
1	R40 – Lína L1 (Výduch V1)****	CO	102	0,025	-	0,056439	(g)
		TOC	15	0,004		0,009147	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,001494	(g)
		NO _x -NO ₂	661	0,160		3,994956	(g)
2	R40 – Lína L2, L3 (Výduch V2)****	CO	172	0,036	-	0,054576	(g)
		TOC	16	0,003		0,200343	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000721	(g)
		NO _x -NO ₂	246	0,051		1,280559	(g)
3	DF 75 – Lína L1, L4 (Výduch V3)****	CO	641	0,090	-	0,273642	(g)
		TOC	17	0,002		0,012871	(g)
		TZL	2	< 0,001		0,001266	(g)
		NO _x -NO ₂	654	0,092		0,518474	(g)
4	DF 75 – Lína L2, L3 (Výduch V4)****	CO	413	0,057	-	0,303515	(g)
		TOC	16	0,002		0,007880	(g)
		TZL	2	< 0,001		0,001433	(g)
		NO _x -NO ₂	1 637	0,228		0,510435	(g)
5	DF 100 – Lína L1 (Výduch V5)****	CO	1 483	0,352	-	0,176528	(g)
		TOC	18	0,004		0,004162	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,000326	(g)
		NO _x -NO ₂	1 131	0,269		0,171768	(g)
6	DF 100 – Lína L2, L3 (Výduch V6)****	CO	464	0,119	-	0,151878	(g)
		TOC	18	0,005		0,007531	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,001151	(g)
		NO _x -NO ₂	686	0,176		0,896638	(g)
7	V70/1 – Lína L1 (Výduch V7)****	CO	697	0,056	-	0,116613	(g)
		TOC	17	0,001		0,005415	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,000528	(g)
		NO _x -NO ₂	2 341	0,184		0,652522	(g)
8	V70/1 – Lína L2 (Výduch V8)****	CO	776	0,075	-	0,138359	(g)
		TOC	17	0,002		0,016884	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000584	(g)
		NO _x -NO ₂	1 677	0,163		0,956963	(g)

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³ *	kg.h ⁻¹ **	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹ r. 2020	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn.)
9	V70/2 – Lína L1 (Výdych V9)****	CO	1 657	0,248	-	0,363024	(g)
		TOC	17	0,003		0,004345	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000386	(g)
		NO _x -NO ₂	968	0,145		0,375846	(g)
10	V70/2 – Lína L2 (Výdych V10)****	CO	545	0,075	-	0,375272	(g)
		TOC	16	0,002		0,005785	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000526	(g)
		NO _x -NO ₂	669	0,092		0,638275	(g)
11	VALU – Lína L1, L2, L3, L4 (Výdych V11)****	CO	2 557	0,513	-	2,769956	(g)
		TOC	18	0,004		0,030210	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,001520	(g)
		NO _x -NO ₂	348	0,070		1,625629	(g)
12	V150 – Lína L1 (Výdych V12)*	CO	< 14	0,001	-	0,005882	(g)
		TOC	15	0,002		0,011764	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,005882	(g)
		NO _x -NO ₂	20	0,003		0,017646	(g)
13	V150 – Lína L2 (Výdych V13)*	CO	< 14	0,001	-	0,004820	(g)
		TOC	18	0,002		0,009640	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,004820	(g)
		NO _x -NO ₂	42	0,006		0,028920	(g)
14	V200 – Lína L1 (Výdych V14)****	CO	2 304	0,209	-	0,950823	(g)
		TOC	17	0,002		0,006891	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000662	(g)
		NO _x -NO ₂	1 303	0,118		0,817174	(g)
15	V200 – Lína L2 (Výdych V15)****	CO	1 618	0,180	-	0,378243	(g)
		TOC	15	0,002		0,006629	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000631	(g)
		NO _x -NO ₂	1 370	0,152		0,855620	(g)
16	NTT V15/1 – Lína L1 (Výdych V16)*	CO	49	0,005	-	0,026490	(g)
		TOC	14	0,001		0,005298	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,005298	(g)
		NO _x -NO ₂	< 28	< 0,001		0,005298	(g)
17	NTT V15/1 – Lína L2 (Výdych V17)*	CO	< 14	0,002	-	0,009928	(g)
		TOC	17	0,002		0,009928	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,004964	(g)
		NO _x -NO ₂	87	0,011		0,054604	(g)
18	NTT V15/2 – Lína L1 (Výdych V18)*	CO	1 457	0,133	-	0,801458	(g)
		TOC	19	0,002		0,012052	(g)
		TZL	2	< 0,001		0,006026	(g)
		NO _x -NO ₂	1 158	0,106		0,638756	(g)
19	NTT V15/2 – Lína L2 (Výdych V19)*	CO	1 419	0,113	-	0,770547	(g)
		TOC	18	0,001		0,006819	(g)
		TZL	2	< 0,001		0,006819	(g)
		NO _x -NO ₂	1 766	0,141		0,961479	(g)

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³ *	kg.h ⁻¹ **	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹ r. 2020	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn.)
20	NTT V7 – Línia L1 (Výdych V20)*	CO	1 111	0,118	-	0,701510	(g)
		TOC	18	0,002		0,011890	(g)
		TZL	2	< 0,001		0,005945	(g)
		NO _x -NO ₂	1 621	0,172		1,022540	(g)
21	NTT V7 – Línia L2 (Výdych V21)*	CO	892	0,103	-	0,671457	(g)
		TOC	12	0,001		0,006519	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,006519	(g)
		NO _x -NO ₂	1 470	0,170		1,108230	(g)
22	NTT Delta Evo H50 – Línia L1 (Výdych V22)*	CO	663	0,075	-	0,513000	(g)
		TOC	19	0,002		0,031680	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,006840	(g)
		NO _x -NO ₂	605	0,069		0,471960	(g)
23	NTT Delta Evo H50 – Línia L2 (Výdych V23)*	CO	1 321	0,205	-	1,341725	(g)
		TOC	13	0,002		0,013090	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,006545	(g)
		NO _x -NO ₂	646	0,100		0,654500	(g)
24	NTT Delta Evo H50 – Línia L3 (Výdych V24)*	CO	533	0,074	-	0,472860	(g)
		TOC	6	0,001		0,006390	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,006390	(g)
		NO _x -NO ₂	1 051	0,146		0,932940	(g)
25	NTT Delta Evo H50 – Línia L4 (Výdych V25)*	CO	977	0,141	-	0,824709	(g)
		TOC	8	0,001		0,005849	(g)
		TZL	< 2	< 0,001		0,005849	(g)
		NO _x -NO ₂	735	0,106		0,619994	(g)
26	NTT Delta H4 – Línia L1, L2, L3, L4 (Výdych V26)*	CO	969	0,147	-	0,700455	(g)
		TOC	1	< 0,001		0,004765	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,004765	(g)
		NO _x -NO ₂	376	0,057		0,271605	(g)
27	NTT Delta H2 – Línia L1, L2, L3, L4 (Výdych V27)*	CO	877	0,126	-	0,000000	(g)
		TOC	4	0,001		0,000000	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,000000	(g)
		NO _x -NO ₂	468	0,067		0,000000	(g)
28	SICME XCH500 – Línia L1, L2 (Výdych V28)***	CO	3 800	2,019	-	0,015170	(g)
		TOC	273	0,336		0,000205	(g)
		NO _x -NO ₂	92	0,049		0,000126	(g)
						0,021525	(g)
29	NTT HT 50 – Línia L1 (Výdych V29)**	CO	219	0,032	-	0,186912	(g)
		TOC	1	< 0,001		0,005841	(g)
		TZL	< 2	< 0,001		0,005841	(g)
		NO _x -NO ₂	768	0,113		0,660033	(g)
30	NTT HT 50 – Línia L2 (Výdych V30)**	CO	276	0,036	-	0,230796	(g)
		TOC	1	< 0,001		0,006411	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,006411	(g)
		NO _x -NO ₂	1 112	0,114		0,923184	(g)

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³ *	kg.h ⁻¹ **	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹ r. 2020	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn.)
31	NTT HT 50 – Línia L3 (Výdych V31)**	CO	206	0,036	-	0,162648	(g)
		TOC	< 1	< 0,001		0,004518	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,004518	(g)
		NO _x -NO ₂	896	0,155		0,700290	(g)
32	NTT HT 50 – Línia L4 (Výdych V32)**	CO	165	0,030	-	0,193140	(g)
		TOC	< 1	< 0,001		0,006438	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,006438	(g)
		NO _x -NO ₂	897	0,164		1,055832	(g)
33	MATE H30 – Línia L1 (Výdych V33)****	CO	2 924	0,312	-	0,540360	(g)
		TOC	13	0,001		0,004898	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000047	(g)
		NO _x -NO ₂	935	0,100		0,247981	(g)
34	MATE H30 – Línia L2 (Výdych V34)****	CO	2 694	0,367	-	0,516754	(g)
		TOC	11	0,002		0,005135	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000049	(g)
		NO _x -NO ₂	947	0,129		0,287955	(g)
35	MATE H50 – Linka L1 (Výdych V35)****	CO	1 196	0,098	-	0,407643	(g)
		TOC	17	0,001		0,003932	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000038	(g)
		NO _x -NO ₂	177	0,014		0,203381	(g)
36	MATE H50 – Linka L2 (Výdych V36)****	CO	1 276	0,113	-	0,700836	(g)
		TOC	18	0,002		0,004686	(g)
		TZL	< 1	< 0,001		0,000045	(g)
		NO _x -NO ₂	163	0,015		0,160852	(g)
37	MAG Schubert – Línia L1 (Výdych V37)*	CO	2 390	0,028	-	0,130760	(g)
		TOC	19	< 0,001		0,004670	(g)
		TZL	-	-		0,000000	(g)
		NO _x -NO ₂	2 046	0,024		0,112080	(g)
38	MAG Schubert – Línia L2 (Výdych V38)*	CO	5 169	0,080	-	0,542480	(g)
		TOC	15	< 0,001		0,006781	(g)
		TZL	6	< 0,001		0,006781	(g)
		NO _x -NO ₂	2 385	0,037		0,250897	(g)
39	MAG Schubert – Línia L3 (Výdych V39)*	CO	3 314	0,167	-	1,174678	(g)
		TOC	12	0,001		0,007034	(g)
		TZL	3	< 0,001		0,007034	(g)
		NO _x -NO ₂	1 908	0,096		0,675264	(g)
40	MAG Schubert – Línia L4 (Výdych V40)*	CO	4 576	0,059	-	0,227858	(g)
		TOC	6	< 0,001		0,003862	(g)
		TZL	-	-		0,000000	(g)
		NO _x -NO ₂	1 428	0,018		0,069516	(g)
41	MAG Von Roll – Línia L1 (Výdych V41)*	CO	1 199	0,047	-	0,157826	(g)
		TOC	15	0,001		0,003358	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,003358	(g)
		NO _x -NO ₂	161	0,006		0,020148	(g)

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³ *	kg.h ⁻¹ **	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹ r. 2020	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn.)
42	MAG Von Roll – Lína L2 (Výdych V42)*	CO	409	0,021	-	0,071883	(g)
		TOC	19	0,004		0,013692	(g)
		TZL	1	< 0,001		0,003423	(g)
		NO _x -NO ₂	173	0,009		0,030807	(g)
43	D20 línia 1 (Výdych V43)*****	CO	-	-	-	-	(g)
		TOC					(g)
		TZL					(g)
		NO _x -NO ₂					(g)
44	D20 línia 2 (Výdych V44)*****	CO	-	-	-	-	(g)
		TOC					(g)
		TZL					(g)
		NO _x -NO ₂					(g)
45	Výrobná hala	VOC/TOC	jedná sa o fugitívne emisie z povrchových úprav medených vodičov				
		izopropanol					
46	Plynová kotolňa a infražiariče						
	Plynové kotle – 2 ks (Výdych V45)	TZL	Tepelný príkon aparátov je nižší ako 0,3 MW				
		SO ₂					
		NO _x – NO ₂					
		CO					
TOC							
47	Infražiarič – 26 ks (Výdych V46)	TZL	Tepelný príkon aparátov je nižší ako 0,3 MW				
		SO ₂					
		NO _x – NO ₂					
		CO					
	TOC						

* Správa o oprávnenom meraní emisií (evidenčné číslo správy: 04/2001/18-ME zo dňa 23.02.2018; dátum merania: 24. – 26., 30. a 31.01. a 01.02.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)

** Správa o oprávnenom meraní emisií (evidenčné číslo správy: 04/0505/18-ME zo dňa 25.06.2018; dátum merania: 03. - 04.05.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)

*** Protokol o skúške – Meranie hodnôt emisných veličín vybraných ZL v odpadových plynch z lakovacej linky SICME XCH 500 (evidenčné číslo protokolu: 0505/18-TM zo dňa 25.06.2018; dátum merania: 04.05.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)

**** Správa o oprávnenom meraní emisií (evidenčné číslo správy: 04/1811/20-ME zo dňa 08.01.2021; dátum merania: 09. – 13.11.2020, oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)

*****Oprávnené meranie emisií zatiaľ nebolo vykonané

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania (m ²)	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	T. emisií (°C)	P. č.
1	Výdych V1	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	R40 – Lína L1	0,018	47,7459460 17,8794900	25,00	304,17	-
2	Výdych V2	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	R40 – Lína L2, L3	0,018	47,7459460 17,8794900	25,00	281,00	-
3	Výdych V3	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	DF 75 – Lína L1, L4	0,018	47,7459440 17,8794280	25,00	291,28	-
4	Výdych V4	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	DF 75 – Lína L2, L3	0,018	47,7459440 17,8794280	25,00	325,93	-
5	Výdych V5	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	DF 100 – Lína L1	0,018	47,4446870 17,5246720	10,08	326,91	-
6	Výdych V6	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	DF 100 – Lína L2, L3	0,018	47,4446870 17,5246720	10,08	303,83	-
7	Výdych V7	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	V70/1 – Lína L1	0,018	47,7459620 17,8793590	25,00	297,88	-
8	Výdych V8	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	V70/1 – Lína L2	0,018	47,7459620 17,8793590	25,00	310,41	-
9	Výdych V9	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	V70/2 – Lína L1	0,018	47,7459660 17,8792940	25,00	222,41	-
10	Výdych V10	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	V70/2 – Lína L2	0,018	47,7459660 17,8792940	25,00	204,00	-



P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania (m ²)	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	T. emisií (°C)	P. č.
11	Výdych V11	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	VALU – Lína L1, L2, L3, L4	0,018	47,7459770 17,8791980	25,00	213,23	-
12	Výdych V12	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	V150 – Lína L1	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	310,79	-
13	Výdych V13	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	V150 – Lína L2	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	310,28	-
14	Výdych V14	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	V200 – Lína L1	0,018	47,7459880 17,8791170	25,00	327,72	-
15	Výdych V15	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	V200 – Lína L2	0,018	47,7459880 17,8791170	25,00	221,42	-
16	Výdych V16	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT V15/1 – Lína L1	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	424,19	-
17	Výdych V17	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT V15/1 – Lína L2	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	425,34	-
18	Výdych V18	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT V15/2 – Lína L1	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	292,08	-
19	Výdych V19	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT V15/2 – Lína L2	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	282,14	-
20	Výdych V20	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT V7 – Lína L1	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	461,42	-



P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania (m ²)	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	T. emisií (°C)	P. č.
21	Výdych V21	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT V7 – Línia L2	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	463,75	-
22	Výdych V22	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT Delta Evo H50 – Línia L1	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	366,50	-
23	Výdych V23	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT Delta Evo H50 – Línia L2	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	349,50	-
24	Výdych V24	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT Delta Evo H50 – Línia L3	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	319,58	-
25	Výdych V25	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT Delta Evo H50 – Línia L4	0,018	47,7459460 17,5246720	25,00	319,58	-
26	Výdych V26	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT Delta H4 – Línia L1, L2, L3, L4	0,018	47,7459770 17,8791980	25,00	323,23	-
27	Výdych V27	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT Delta H2 – Línia L1, L2, L3, L4	0,018	47,7459770 17,8791980	25,00	297,21	-
28	Výdych V28	CO TOC NO _x -NO ₂	SICME XCH500 – Línia L1, L2	0,018	47,7459770 17,8791980	25,00	170,11	-
29	Výdych V29	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT HT 50 – Línia L1	0,018	47,7466550 17,8792620	25,00	340,14	-
30	Výdych V30	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT HT 50 – Línia L2	0,018	47,7466550 17,8792620	25,00	350,11	-



P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania (m ²)	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	T. emisií (°C)	P. č.
31	Výdych V31	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT HT 50 – Línia L3	1,293	47,7466550 17,8792620	25,00	338,16	-
32	Výdych V32	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	NTT HT 50 – Línia L4	0,018	47,7466550 17,8792620	25,00	355,31	-
33	Výdych V33	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	MATE H30 – Línia L1	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	241,81	-
34	Výdych V34	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	MATE H30 – Línia L2	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	236,90	-
35	Výdych V35	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	MATE H50 – Linka L1	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	275,08	-
36	Výdych V36	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	MATE H50 – Linka L2	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	250,96	-
37	Výdych V37	CO TOC NO _x -NO ₂	MAG Schubert – Línia L1	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	524,32	-
38	Výdych V38	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	MAG Schubert – Línia L2	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	491,32	-
39	Výdych V39	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	MAG Schubert – Línia L3	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	542,03	-
40	Výdych V40	CO TOC NO _x -NO ₂	MAG Schubert – Línia L4	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	567,46	-
41	Výdych V41	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	MAG Von Roll – Línia L1	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	324,23	-



P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania (m ²)	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	T. emisií (°C)	P. č.
42	Výdych V42	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	MAG Von Roll – Línia L2	0,015	47,4446870 17,5246720	10,08	315,39	-
43	Výdych V43	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	D20 línia 1	-	47,7459460 17,8794900	25,00	-	-
44	Výdych V44	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	D20 línia 2	-	47,7459460 17,8794900	25,00	-	-
45	Výdych V45	TZL SO ₂ NO _x – NO ₂ CO TOC	Plynové kotle – 2 ks	-	47,7476310 17,8778870	8,00	-	-
46	Výdych V46	TZL SO ₂ NO _x – NO ₂ CO TOC	Infražiarič – 26 ks	0,018	47,7463530 17,8796440	25,00	196,71	-
47	Bez výdychu	Fugitívne emisie	Pocvrchová úprava medených vodičov	-	47,7464660 17,8796250	-	-	-
48	Bez výdychu	Fugitívne emisie	Odmasťovanie a čistenie drôtov pri ťahaní	-	47,7464660 17,8796250	-	-	-

2. Znečisťovanie povrchových vôd

2.1. Recipienty odpadových vôd

Netýka sa

2.2 Produkované odpadové vody

2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd

2.2.1.1	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody			
P. č.			max. (l.s ⁻¹)	m ³ .mesiac ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn.)
1	Povrchová úprava Cu a Al drôtov	Technologická voda	-	10	120	-
2	Kancelárske priestory a hygienické zariadenia	Splašková voda	-	264,84	3 178	-
3	Vody, ktoré nevsiakli do zeme a ktoré sú odvádzané z terénu alebo z vonkajších častí budov do povrchových vôd a do podzemných vôd	Vody z povrchového odtoku	Podľa úhrnu zrážok v danom období	Podľa úhrnu zrážok v danom období	Podľa úhrnu zrážok v danom období	-
2.2.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania					
Vzhľadom na to, že vody z povrchového odtoku nedochádzajú do vstupu so znečisťujúcimi látkami v rámci manipulačných plôch (nakládka a vykládka znečisťujúcich látok je realizovaná priamo v rámci manipulačnej plochy skladu), sú voľne vsakované do nespevneného terénu a trávnatých plôch. Nakoľko v areáli Vicente Torns Slovakia, a. s. nie je vybudovaná verejná sieť kanalizácie, splašková voda je zaústená do izolovaných žump. (Zápisy o skúške vodotesnosti žump – príloha č. 5.b) Odvoz a zneškodnenie odpadových vôd sú zabezpečené „Zmluvou o vývoze a odvádzaní odpadových vôd“ uzatvorená spoločnosťou Jozef VIOLA- JOSSI BUS + PARTY , ktorá ma zmluvu na odvoz so spoločnosťou KOMVAK – Vodárne a kanalizácie mesta Komárno, a.s.						

2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd

P. č.	Zdroj /producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncen. (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncen. (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedn.)	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
1	Výroba	Samostatné	BSK ₅	mg/l		Netýka sa			

P. č.	Zdroj /producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedm.)	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
2	medených vodičov – splaškové vody	žumpy	CHSK _{Cr}	mg/l					
3			NL	mg/l					
4			Rozp. látky	mg/l					
5			N-NH ₄	mg/l					
6			N – celk.	mg/l					
7			P– celk.	mg/l					
8			NO ₃	mg/l					
9			pH	mg/l					

2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov

Netýka sa

2.4 Zoznam miest vypúšťania dažďových vôd do povrchových vôd

Netýka sa

2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém

Netýka sa

2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Netýka sa

2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Netýka sa

2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Netýka sa

2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Netýka sa

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

3.1 Znečisťovanie podzemných vôd

3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

Netýka sa

3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

Netýka sa

3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)

Netýka sa

3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

Netýka sa

3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach

3.2.1 Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy

Netýka sa

3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy

Netýka sa

3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

Netýka sa

3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky

Netýka sa

4. Nakladanie s odpadmi

4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov

Podľa vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov, vznikajú počas prevádzky závodu nasledovné odpady:

Odpady kategórie N – nebezpečné odpady – sú zneškodňované v zmysle platnej legislatívy organizáciou oprávnenou na nakladanie s nebezpečným odpadom (zákon NR SR o odpadoch č. 223/2001 Z. z. a nadväzujúce vyhlášky).

Ostatný odpad vznikajúci počas prevádzky bude odovzdávaný oprávnenej organizácii zabezpečujúcej odvoz a zneškodnenie odpadov.



V tabuľke sú uvedené skutočne dosiahnuté hodnoty za rok 2020 (informatívny údaj)

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu za r. 2020 (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok r. 2020 (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok r. 2020 (t)	Miesto zneškodňovania / zhodnocovania odpadu
1	07 02 13 Odpadový plast	Technológia	D1	-	21,96	-	21,96	FCC Slovensko, s.r.o.
2	08 01 11 Odpadové farby a laky obsahujúce rozpúšťadlá, alebo iné NL	Technológia	OS	-	9,71	-	9,71	AGRO-EKO group s.r.o.
3	08 03 17 Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL	Administratíva	-	-	-	-	-	-
4	11 01 05 Kyslé moriace roztoky	Technológia	-	-	-	-	-	-
5	11 01 13 Odpady z odmasťovania a obsahujúce NL	Technológia	-	-	-	-	-	-
6	11 01 98 Iné odpady obsahujúce NL	Technológia	-	-	-	-	-	-
7	12 01 01 Piliny a triesky zo železných kovov	Technológia	-	-	-	-	-	-
8	12 01 03 Piliny a triesky z neželezných kovov	Technológia	-	-	-	-	-	-
9	12 01 05 Hoblíny a triesky z plastov	Technológia	-	-	-	-	-	-
10	12 01 08 Rezné emulzie a roztoky	Technológia	-	-	-	-	-	-
11	12 01 20 Použité	Technológia	-	-	-	-	-	-



P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu za r. 2020 (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok r. 2020 (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok r. 2020 (t)	Miesto zneškodňovania / zhodnocovania odpadu
	brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce NL							
12	13 02 08 Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	Údržba	-	-	-	-	-	-
13	14 06 03 Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	Technológia	-	-	-	-	-	-
14	15 01 01 Obaly z papiera a lepenky	Technológia	R13	-	30,8	-	30,8	DAREC, a.s.
15	15 01 02 Obaly z plastov	Technológia	-	-	-	-	-	-
16	15 01 03 Obaly z dreva	Technológia	DO	-	239,68	-	239,68	Obec Veľké Kosihy, Obec Kližská Nemá.....
17	15 01 04 Obaly z kovu	Technológia	-	-	-	-	-	-
18	15 01 06 Zmiešané obaly	Technológia	D1	-	12,58	-	12,58	Komunálna spoločnosť s.r.o. Veľké Kosihy, FCC Slovenko s.r.o.
19	15 01 07 Obaly zo skla	Sklady, výroba	-	-	-	-	-	-
20	15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky NL, alebo kontaminované NL	Sklady, výroba	OS	-	5,87	-	5,87	AGRO-EKO group s.r.o.
21	15 02 02 – Absorbenty, filtračné materiály...	Údržba	OS	-	12,71	-	12,71	AGRO-EKO group s.r.o.
22	16 02 13 Vyradené zariadenia...	Technológia	-	-	-	-	-	-

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/ alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu za r. 2020 (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok r. 2020 (t)	Zneškod-nené množstvo odpadu za rok r. 2020 (t)	Miesto zneškodňovania / zhodnocovania odpadu
23	16 02 14 Vyradené zariadenia...	Techno-lógia	-	-	-	-	-	-
24	16 10 01 Vodné kvapalné odpady obsahujúce NL	Techno-lógia	OS	-	60,88	-	60,88	AGRO-EKO group s.r.o.
25	20 01 01 Papier a lepenka	Techno-lógia	-	-	-	-	-	-
26	20 01 39 Plasty	Techno-lógia	-	-	-	-	-	-
27	20 01 40 Kovy	Techno-lógia	R13	-	2,4	-	2,4	DAREC, a.s.
28	20 03 01 Zmesový komunálny odpad	Kancelárie a admin. priestory	-	-	-	-	-	-
29	20 03 07 Objemný odpad	Techno-lógia	D15	-	1,8	-	1,8	Komunálna spoločnosť s.r.o. Veľké Kosihy

* Ostatné údaje o odpadoch sú uvedené v Ohlásení o vzniku odpadu a nakladaní s ním za rok 2020 (príloha č. 7.e)

Identifikačné listy nebezpečných odpadov, Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za rok 2017, 2018 a 2019 sú v prílohe 7.a, 7.b, 7.c a 7.d tejto žiadosti.

Odpad je separovane zbieraný do zariadení na odpad, ktoré je umiestnené na pracoviskách vzniku odpadov – prepravky, palety a pod. Nebezpečné odpady sú ukladané len do nádob, ktoré sú vyhovujúce pre tento druh odpadu.

V rámci prevádzky je zriadený samostatný objekt pre zhromažďovanie a dočasné uloženie odpadov. Objekt pozostáva z prístrešku pre uloženie kontajnerov na odpad. Prístrešok je krytý a opláštený proti nepriaznivým podmienkam počasia. V časti je vybudovaný samostatný sklad pre uloženie nebezpečných odpadov. Sklad je uzatvorený s uzamykateľnými vrátami.

Ostatný odpad, ktorý neobsahuje nebezpečné látky – železné kovy, sklo, obaly z papiera, obaly z plastov a pod. je separovane podľa druhu odpadu zhromažďovaný a dočasne ukladaný v nádobách a kontajneroch v sklade odpadov.

Nebezpečné odpady sú separovane uložené v nádobách umiestnených v sklade nebezpečných odpadov. Odvoz a manipulácia pri nakladaní kontajnerov a nádob s odpadom je zabezpečená účelovými nákladnými vozidlami odberateľov jednotlivých druhov odpadov – Zmluvu o zhodnotení a zneškodnení odpadu zabezpečí investor. Interval odvozu odpadu je podľa potreby pôvodcu odpadu. Komunálny odpad je odváňaný v pravidelných intervaloch podľa intervalov stanovených v zmluvných vzťahoch.

Prevádzkovateľ je povinný vykonávať evidenciu množstva a druhov vzniknutých odpadov a zasielať hlásenia na príslušný obvodný úrad. Nakladanie s odpadmi – ich prípadné druhotné využitie bude zabezpečené odberateľmi odpadov. Odpad, ktorý je možno druhotne využiť bude odberateľom odpadov odvezený na druhotné spracovanie.

4.2 Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov

P. č.	Označenie odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Prebrané množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškodňovania /zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
	X	X	X	X	X	X	X	X

5. Zdroje hluku a hranice prevádzky

Hluková štúdia, ako aj protokoly k hlukovej štúdii sú v prílohe tejto žiadosti (príloha č. 12).

6. Vibrácie

6.1	Zdroj vibrácií	Opis zdroja vibrácií	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií $a_{\text{weq,T}}(\text{ms}^{-2})$		
P. č.					
	X	X	X		
6.2	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií v dotknutom území spôsobené prevádzkou $a_{\text{weq,T}}(\text{ms}^{-2})$				
P. č.	Miesto merania	Denný čas		Nočný čas	
		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
	X	X	X	X	X

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia

1.1. Mapa lokality a širšie vzťahy

P. č.	Názov mapy	Príl. č.
1	Lay-out	3.d
3	Imisno-prenosové posúdenie pre účely spracovania správy o hodnotení podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie	13
4	Hodnotiaca správa na hodnotenie vplyvov na verejné zdravie	14

2. Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia

Charakteristika		Opis	Príl. č.
2.1	Klimatické podmienky a kvalita ovzdušia	<u>Klimatické podmienky:</u> Z hľadiska klimaticko-geografických typov patrí dotknutá lokalita do typu nížinnej klímy, s miernou inverziou teplôt, suchou až mierne suchou, subtypu teplej klímy. Podľa klimatickej klasifikácie patrí do teplej klimatickej oblasti (T), okrsku T1 – teplý, veľmi suchý s miernou zimou, kde sa priemerné teploty v januári pohybujú nad -3°C s indexom zvlhčenia 20 až -40, s trvaním slnečného svitu vo vegetačnom období nad 1 500 hodín, s priemernou ročnou teplotou vzduchu 9 – 10 °C, s ročným úhrnom zrážok 520 – 600 mm. Územie je dobre prevetrávané, počet inverzných situácií je nízky, prevládajú severozápadné, severné a južné prúdenia vzduchu. Územie patrí do teplej klímy. Ročný priemer teplôt sa v hodnotenej oblasti pohybuje okolo 9 - 10°C. Najchladnejším mesiacom v priemere je január s priemernou mesačnou teplotou – 1,6°C, najteplejším mesiacom je august s priemernou mesačnou teplotou 21,5 °C. Podľa údajov zo stanice Hurbanovo priemerný úhrn zrážok v posledných rokoch dosahoval v danej oblasti okolo 510 mm. Prevládajúce množstvo zrážok spadne v predmetnom území v teplom polroku (IV-IX) okolo 250 mm, v zimnom polroku (X-III) okolo 200 mm. Výpar je najmenší v zimnom období. Najvyššie hodnoty sú v letných mesiacoch, keď výpar dosahuje až 100% mesačných úhrnov zrážok. Priemerné	-

Charakteristika	Opis	Príl. č.
	ročné hodnoty výparu dosahujú 85% ročného úhrnu zrážok. Priemerný počet dní so snehovou pokrývkou viac ako 5 cm je okolo 13 dní. Trvanie snehovej pokrývky je do 30 – 40 dní v roku. Prúdenie vzduchu patrí k najpremenlivejším klimatickým prvkom. V záujmovej oblasti prevládajú vetry severozápadné a v menšej miere južné a juhovýchodné, prípadne severné. Merania rýchlosti vetra ukazujú, že najväčšiu priemernú rýchlosť aj častosť má severozápadný vietor. Najčastejším smerom prúdenia vetra za posledných desať rokov je severovýchodný a severozápadný smer, ktorý sa vyskytuje 16,87%. V zimnom období prevláda severozápadný vietor. Pre jarne obdobie sú charakteristické časté zmeny poveternostných situácií sprevádzané rýchlymi zmenami teploty vzduchu. V tomto období je najmenšia početnosť výskytu bezvetria zo všetkých ročných období. V lete prevládajú východné a juhovýchodné smery, podobne aj počas zimných mesiacov. Jesenné obdobie je prechodné, podobné jarnému. Maximálna priemerná rýchlosť vetra za obdobie 2000 – 2004 dosiahla 3,9 m/s, minimálna 2,0 m/s a priemer pre celé obdobie bol 2,9 m/s. V poslednom meranom roku 2004 bola priemerná rýchlosť vetra 2,9 m/s, maximálna hodnota bola v mesiaci február 3,5 m/s a minimálna v mesiacoch august a december 2,3 m/s. Maximálnu rýchlosť päťročného rádu dosiahol vietor v smere severozápadnom o rýchlosti 4,4 m/s. <u>Ovzdušie:</u> Zhodnotenie lokálneho znečistenia je zamerané na kvalitu ovzdušia v sídlach a je jedným z hlavných indikátorov kvality životného prostredia. Z hľadiska kvality ovzdušia okres Komárno nepatrí medzi výrazne konfliktné oblasti. V blízkom okolí lokality Veľké Kosihy okres Komárno sa nenachádza meracia stanica SHMÚ, ktorej výsledky by objektívne zhodnotili lokálnu	

Charakteristika	Opis	Príl. č.
	kvalitu resp. čistotu ovzdušia. V rámci Nitrianskeho kraja sa nachádzajú dve monitorovacie stanice v Nitre. Zdroje znečisťovania ovzdušia sa sústreďujú do mestských sídel a ich bezprostredného okolia. Dominujúce je okresné mesto Komárno s podnikmi strojárskoho, stavebného a potravinárskeho priemyslu, lodenicou a prístavom. Z hľadiska kvality ovzdušia okres Komárno nepatrí k zaťaženým oblastiam. Na znečisťovaní ovzdušia sa v okrese podieľajú existujúce stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia, ďalej automobilová doprava (zaťažuje ovzdušie hlavne tuhými znečisťujúcimi látkami, SO_x, NO_x a CO) a poľnohospodárstvo. Modernizácia vykurovania, predovšetkým rozvoj plynofikácie kladne ovplyvňujú stav znečistenia ovzdušia. Z hľadiska znečisťovania ovzdušia v širšom okolí navrhovanej činnosti sa výrazne prejavuje skutočnosť prevádzkovania malých energetických zdrojov znečisťovania, hlavne z domácností. Napriek skutočnosti, že obec Veľké Kosihy je plynofikovaná, v poslednom období sa prejavuje výrazný trend obyvateľstva vracať sa z k používaniu tradičných pevných palív ako aj biomasy. Medzi najväčšie zdroje znečisťovania komunálneho ovzdušia v okolí záujmovej lokality je možné zaradiť aj dopravu, a to po ceste I/64. K najvýznamnejším zdrojom znečisťovania ovzdušia k roku 2016 v Nitrianskom kraji patrí (Okresný úrad Nitra, 2018) s uvedeným percentuálneho podielu pre tuhé znečisťujúce látky (TZL): Duslo a.s., Šaľa (močovina) (40,13%), Slovincom s.r.o., Komárno, priemyselné spracovanie dreva (3,66 %), výroba dosiek (kotolňa), Decodom spol. s.r.o., Topoľčany (2,92%), P.G.TRADE s.r.o. Dvory nad Žitavou (sušiareň poľnohospodárskych produktov) (2,48%), SES Tlmače a.s. (2,42%), pre oxid siričitý (SO₂) BIONOVES s.r.o. Bioplynová stanica Nová Ves nad Žitavou	

Charakteristika	Opis	Príl. č.
	(17,93%), P.G.TRADE s.r.o. Dvory nad Žitavou bioplynová stanica (11,92 %), GAS PROGRES I. s.r.o., bioplynová stanica Nová Ves nad Žitavou (7,77%), AT GEMER spol. s.r.o. Bioplynová stanica Dubník (7,67%), BIOGAS s.r.o. bioplynová stanica Nová Ves nad Žitavou (7,12%), pre oxidy dusíka (NO_x) Duslo a.s., Šaľa (40,3%), Bioenergy Topoľčany s.r.o., zdroje vykurovania (8,72%), SLOVINTEGRA ENERGY, s.r.o. Levice (zdroje vykurovania) (8,46%), Bytkomfort s.r.o. Nové zámky (centrálny zdroj vykurovania) (3,14%), Vicente Torns Slovakia a.s. (výroba medených káblov) (2,31%), pre oxid uhoľnatý (CO) Calmit spol. s r. o., Žirany (59,11%), Slovintegra energy s.r.o., Levice (zdroj vykurovania) (11,33 %), Bytkomfort s.r.o. Nové Zámky, centrálny zdroj vykurovania (6,44%), Duslo a.s., Šaľa (3,59 %), SECOP s.r.o. Zlaté Moravce (2,25%), pre celkový organický uhlík (TOC) AT GEMER spol. s.r.o., bioplynová stanica Dubník (6,10%), RIEKER OBUV s.r.o. (5,67%), GAS PROGRES I. s.r.o., Bioplynová stanica Nová Ves nad Žitavou (5,39%), Liaharenský podnik Nitra, a.s. (5,04%), BIOGAS s.r.o. Bioplynová stanica Nová Ves nad Žitavou (4,84%). Podiel na lokálnom znečisťovaní ovzdušia majú tiež líniové zdroje. Z týchto zdrojov sú do ovzdušia emitované najmä CO, NO_x, prchavé nemetánové uhľovodíky. V menšej miere sú vo výfukových plynoch áut zastúpené v poradí podľa ich množstva TZL, SO₂, CH₄, N₂O, Pb, NH₃, CO₂.	
2.2	Opis chránených a citlivých oblastí <u>Chránené územia:</u> Dotknutá lokalita nepodlieha zvláštnemu režimu ochrany prírody. Na voľné plochy areálu sa vzťahuje základný 1. stupeň ochrany v zmysle zákona č. 543/2002 Z. z. o ochrane prírody a krajiny v znení neskorších predpisov. Dotknuté územie ani blízke okolie nie je zasiahnuté či už maloplošnými alebo veľkoplošnými prvkami ochrany prírody a krajiny ani ich ochrannými pásmami. Hodnotené územie sa nenachádza ani v citlivých a zraniteľných oblastiach podľa Nariadenia vlády SR č. 617/2004 Z. z.	



Charakteristika		Opis	Príl. č.
		<u>Veľkoplošné chránené územia:</u> Dotknuté posudzované územie nezasahuje do žiadneho veľkoplošného chráneného územia. Najbližším veľkoplošným chráneným územím je CHKO Dunajské luhy. <u>Maloplošné chránené územia:</u> Dotknuté posudzované územie nezasahuje do žiadneho maloplošného chráneného územia. Najbližším maloplošnými chránenými územiami sú Národná prírodná rezervácia Čičovské mŕtve rameno, Prírodná rezervácia Zlatniarsky luh a Chránený areál Pavelské slanisko. • <i>Národná prírodná rezervácia Čičovské mŕtve rameno</i> – územie s 5. stupňom územnej ochrany, vyhlásené v roku 1964. CHÚ predstavuje zbytok mŕtveho ramena rieky Dunaj s výskytom rôznych vod. biocenóz, výskytom vzácneho vod. vtáctva a rastlínstva a vzácneho glaciál. reliktu hraboša severského (<i>Microtus economus</i>). Územie je významné ako estetický a vedeckovýskumný objekt. • <i>Prírodná rezervácia Zlatniarsky luh</i> – vyhlásená v roku 1974. Účelom vyhlásenia prírodnej rezervácie je ochrana jediných zachovalých ukážok lužného lesa s hniezdiskami vodného vtáctva dolného toku Dunaja na vedeckovýskumné a náučné ciele. V území platí 5. stupeň ochrany. • <i>Chránený areál Pavelské slanisko</i> – vyhlásené v roku 2012. Účelom vyhlásenia chráneného areálu je zabezpečenie ochrany biotopu európskeho významu: Vnútrozemské slaniská a slané lúky (1340). V území platí 3. stupeň ochrany V dotknutom území ani v jeho blízkom okolí sa žiadne maloplošné chránené územie nevyskytuje.	



Charakteristika		Opis	Príl. č.
		<u>NATURA 2000:</u> Dotknuté posudzované územie je lokalizované mimo chráneného vtáčieho územia. Najbližším chráneným vtáčim územím je SKCHVU007 Dunajské luhy. Hranica predmetného vtáčieho územia prechádza južne od posudzovaného dotknutého územia. Chránené vtáčie územie Dunajské luhy reprezentuje hlavný tok rieky Dunaj a jej ľavý breh s lužnými lesmi. Dostatok prirodzených vodných biotopov (riek, močiarov), ale aj umelých vodných nádrží poskytuje dobré predpoklady pre hniezdenie volavky striebristej (<i>Egretta garzetta</i>), bučička močiarného (<i>Ixobrychus minutus</i>), rybára riečného (<i>Sterna hirundo</i>), kačice chrapľavej (<i>Anas querquedula</i>), kalužiaka červenonohého (<i>Tringa totanus</i>). Prítomnosť lesných biotopov, zvlášť vysokokmenných porastov, s výskytom hniezdísk orliaka morského (<i>Haliaeetus albicilla</i>) a haje tmavej (<i>Milvus migrans</i>) zvyšuje hodnotu chráneného vtáčieho územia. V širšom okolí od posudzovanej činnosti sa nachádzajú aj lokality, ktoré boli zaradené medzi územia európskeho významu (SKUEV) a patria aj do Súvislej európskej sústavy chránených území: SKUEV077 Dunajské trstiny, SKUEV078 Mostová a SKUEV0183 Veľkolélsky ostrov. Všetky lokality sú vzdialené viac ako 500 m od miesta realizácie a nie je predpoklad, že by boli realizáciou hodnotenej činnosti nejako ovplyvnené. Navrhovaná činnosť nezasahuje do území sústavy NATURA 2000. Na území priamo dotknutou navrhovanou činnosťou sa nenachádzajú chránené stromy, neeviduujeme výskyt chránených druhov rastlín a živočíchov. V dotknutom území ani jeho bezprostrednom okolí sa nenachádzajú vodohospodársky chránené územia. Najbližšie pásmo hygienickej ochrany 2. stupňa podzemných vôd sa nachádza severozápadne od obce Veľké	

Charakteristika		Opis	Príl. č.
		Kosihy.	
2.3	Opis krajiny	Krajina je krajinnookologickým komplexom riečnych rovín s prevahou ornej pôdy. Podľa stupňa urbanizácie ide o vidiecku krajinu so stredným stupňom osídlenia. Širšie dotknuté územie má typický antropogénny charakter s intenzívnym priemyselným, poľnohospodárskym a polyfunkčným využitím. Reprezentatívnymi potenciálnymi geoeekosystémami sú riečne nivy s azonálnymi lužnými lesmi.	
2.4	Geologický, hydrologický, inžiniersko-geologický opis a geochemické podmienky miest	Dotknuté územie patrí z hľadiska geologickej stavby do celku vnútrohorských paniev a kotlín, konkrétne leží v Podunajskej panve, v juhozápadnej časti jej regionálneho podcelku Gabčíkowska panva. Výplň Podunajskej panvy tvoria objemovo najrozsiahlejšie súbory neogénnych sedimentov, na ktorých sa usadili nivné sedimenty a sedimenty holocénneho veku, t. j. štrky, piesčité štrky a hlina. Menšiu plochu zaberajú organické sedimenty: rašelininy (slatiny), humózne rašelinové hliny z obdobia holocénu. Hlboké podložie uvedenej neogénnej panvovej štruktúry je podľa dostupných údajov tvorené mladopaleozoickými granitoidmi príkrovu tatrika, ležiacimi v hĺbke okolo 1 500 m. Neogénna sedimentárna výplň vnútrohorskej podunajskej panvy je v predmetnom území tvorená aleuropelitickými a psamitickými usadeninami madunického súvrstvia vrchnobádenského veku, psamitmi a aleuropelitmi vrábeľského súvrstvia sarmatu a pelitmi a psamitmi panónskeho ivánskeho súvrstvia. Kvartérne sedimenty ležiace na neogénnych usadeninách dosahujú v oblasti značných hrúbok. Hlavnou kvantitatívnou zložkou sú pleistocénne štrky, piesčité štrky a piesky so štrkom, ktoré sú würmského veku. Sedimenty predstavujú fluválne usadeniny paleotoku Dunaja a Váhu. Dunajské fluválne sedimenty	

Charakteristika	Opis	Príl. č.
	sú súčasťou tzv. vnútrohorskej delty, t. j. korytovej akumuláčnej oblasti pri výtoku paleo Dunaja zo zúženej Devínskej brány. Petrografické valúnne zloženie štrkov je podobne recentným štrkom z koryta rieky Dunaj. Hlavnými horninovými typmi vo valúnových populáciách sú kremene, rohovce, pieskovce, vápence, kryštálické bridlice, granitoidy a vulkanity. Najmladšie členy vo vrstevnom slede predstavujú fluviálne nivné sedimenty, nakoľko je dotknuté územie situované priamo v nive toku. Najvyšším a najmladším sedimentárnym pokryvom územia sú holocénne hliny. Tieto tvoria súvislú pokrývku územia a ich hrúbka sa pohybuje v rozmedzí 0,6 – 5 m. Najvrchnejší horizont hĺn tvorí vrstva hnedej ornice s hojným obsahom organickej zložky. Dosahuje hrúbka 0,2 – 0,6 m. Celková hrúbka kvartérneho pokryvu dosahuje 15 – 20 m, lokálne aj viac. Podľa Inžinierskogeologickej rajonizácie Slovenska sa dotknuté územie nachádza v území tvorenom rajónom údolných riečnych náplavov. Údolné riečne náplavy tokov záujmového územia sú charakterizované nedostatočne diferencovaným faciálnym vývojom sedimentov. Prevládajú tu veľmi rôznorodé hrubozrnné sedimenty riečneho koryta, ktoré sú niekedy pokryté málo hrubou vrstvou piesčito-hlinitých sedimentov. Z exogénnych geodynamických javov sa v širšom okolí dotknutého územia vyskytujú hlavne prejavy vodnej a veternej erózie a objemové i konzistenčné zmeny jemnozrnných zemín. Veterná erózia sa uplatňuje lokálne v mimo vegetačnom období. Erózna činnosť tokov v blízkom okolí je v súčasnosti stabilizovaná. Vzhľadom na rovinatý reliéf sa neočakáva náchylnosť k zosúvaniu. Významné sú antropogénne procesy, ktoré môžu výrazne formovať krajinu. Z endogénnych geodynamických javov sa vzhľadom na polohu hodnotenej oblasti v rámci podsústavy Panónskej panvy prejavuje	

Charakteristika		Opis	Príl. č.
		malý až veľmi malý tektonický pokles. Z hľadiska ohrozenia dotknutého územia seizmicitou predstavuje maximálna očakávaná makroseizmická intenzita v území podľa stupnice EMS 98 7° s dosahovanými hodnotami špičkového zrýchlenia na skalnom podloží v rozmedzí 1,30 až 1,59 m.s ⁻² .	
2.5	Opis širších vzťahov lokality územia vo vzťahu k povrchovým a podzemným vodám	<u>Povrchové vody:</u> Posudzované územie patrí do povodia Dunaja. Najbližším vodným tokom je samotný tok Dunaja, ktorý preteká cca 120 m južne od dotknutého územia. Cca 180 m západne od dotknutého územia preteká kanál Holiare – Kosihy ktorý v obci Veľké Kosihy priberá tok kanálu Olča – Kosihy. Kanál Holiare – Kosihy je ľavostranným prítokom Dunaja a vlieva sa do neho pod obcou Veľké Kosihy. Na rieke Dunaj je niekoľko odberných miest, ktoré monitorujú kvalitu povrchových vôd na toku. V odbernom mieste D01700D Dunaj-Medveďov (rk 1806,4), jej vody boli hodnotené všeobecných ukazovateľoch (rozpustený kyslík, biochemická spotreba kyslíka, chemická spotreba kyslíka Cr, celkový organický uhlík, pH, teplota vody, vodivosť, amoniakálny dusík, dusitanový a dusičnanový dusík, organický dusík, celkový fosfor, celkový dusík, vápnik, horčík, fenoly prchajúce s vodnou parou). Odobrané vody vyhoveli požiadavkám na kvalitu vody v zmysle uvedeného nariadenia vo všetkých ukazovateľoch. V najbližších odberných miestach v smere toku (Dunaj-Szob D085010D, D085011D, D085012D) boli navyše hodnotené chloridy, tenzidy aniónové, absorbované organické halogény. Vzorky nevyhoveli požiadavkám v zmysle nariadenia len pre ukazovateľ dusitanový dusík. Priamo na dotknutej lokalite ani v jej blízkom okolí sa nenachádza žiadna stála prirodzená ani umelá vodná plocha. <u>Podzemné vody:</u> Skladba podložia dotknutého územia, t. j. kvartérne piesky, štrky nívnych území,	



Charakteristika		Opis	Príl. č.
		štrkopiesky význačnejších terás, ktorých základnou charakteristikou je dobrá až veľmi dobrá pórová priepustnosť ovplyvňujú hydrogeologické pomery územia. Hladina podzemnej vody v štvrtohorných pokryvných útvaroch (piesčité štrky zväčša s hlinitým pokryvom) sa pohybuje od 0 - 2,5 m p. t. pričom povrchové sedimenty sú málo zvodnené, pritom v území Podunajskej nížiny je pozorovateľné až veľké zvodnenie týchto kvartérnych náplavov s $pH = 7,5$. Územie je súčasťou Chránenej vodohospodárskej oblasti Žitný ostrov. Pod povrchom sa na území Žitného ostrova nachádza asi 10 miliárd m^3 kvalitnej pitnej vody, ktorá je znova a znova doplňovaná vodou presakujúcou z riek. Keďže Dunaj a jeho ramená neustále menili svoj smer vznikli riečne uloženiny v podobe tzv. aluviálnych nív. Ich materiál sa skladá zo štrkov, pieskov a hlín. Množstvo podzemnej vody závisí od rozsahu, mocnosti a priepustnosti týchto sedimentov. Uloženiny Dunaja na Žitnom ostrove juhovýchodne od Bratislavy dosahujú mocnosť 10 - 15 metrov, pri Čilistove vyše 150 m, medzi Čilistovom, Dunajskou Stredou a Gabčíkovom 200 m a vo východnej časti Žitného Ostrova len niekoľko metrov. Toto nerovnomerné rozloženie spôsobuje, že nie sú rovnaké podmienky pre výskyt podzemnej vody. Podzemná voda je väčšinou 200 – 700 metrov pod povrchom, ale v blízkosti Dunaja a Malého Dunaja iba v hĺbke 100 – 150 metrov. Horizontálna priepustnosť zvodneného prostredia je vysoká. Hodnoty koeficientov filtrácie sa pohybujú v rozmedzí rádov 10-2-10-3 m/s. Priamo na dotknutej lokalite sa nenachádzajú zdroje podzemných vôd využívané na zásobovanie pitnou alebo úžitkovou vodou. V hodnotenom území sa nenachádzajú termálne a minerálne pramene. V širšom okolí je zaznamenaných niekoľko lokalít s	

Charakteristika		Opis	Príl. č.
		minerálnymi a geotermálnymi vodami a bolo tiež vyhlásených niekoľko geotermálnych vrtov, ktoré sa využívajú na rôzne účely (zdravotníctvo, energetika, poľnohospodárstvo, rekreácia a pod.). V dotknutom území ani jeho bezprostrednom okolí sa nenachádzajú vodohospodársky chránené územia. Najbližšie pásmo hygienickej ochrany 2. stupňa podzemných vôd sa nachádza severozápadne od obce Veľké Kosihy.	
2.6	Ostatné	Neuvedené	

3. *Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia*

P. č.	Opis	Príl. č.
1	-	-

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

Utajované a dôverné údaje

1.1	Zložka životného prostredia	Ovzdušie
		Výroba medených káblov
1.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Výroba je zameraná na mechanické tvarovanie a povrchovú úpravu medených vodičov. Alternatívne môže byť na jednotlivých výrobných zariadeniach mechanicky tvarované a povrchovo upravované i hliníkové káble. Na povrchovú úpravu navíjaných drôtov sa používa živica rôznych modifikácií s obsahom organických rozpúšťadiel nad 50% (až do 90 %). Celý technologický postup pri výrobe drôtov sa dá rozdeliť do nasledovných etáp: • Ťahanie za studena • Urovnávanie - extrúдование • Navíjanie • Lakovanie
1.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Technológia pre výrobu medených a hliníkových drôtov sa využíva počas celého pracovného procesu, t.j. 334 dní, čo predstavuje 8 016 hod Nh/rok.
1.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Technologické zariadenia sú riešené tak, že počas bezporuchovej prevádzky sú minimalizované emisie do ovzdušia.
1.5	Účinnosť technológie a techniky	cca 95%, viď údaje o účinnosti odlučovacích zariadení z NEIS
1.6	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Bezpredmetné
1.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	Nepredpokladá sa nová investícia na zlepšenie technológie.
2.1	Zložka životného prostredia	Voda
		Výroba medených káblov
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Bezpredmetné
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	-
2.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	-
2.5	Účinnosť technológie a techniky	-
2.6	Nakladanie so zachytenými emisiami	-

	alebo produkovaným zostatkovým znečistením	
2.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	-

2. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

2.1	Zložka životného prostredia	Neaplikované
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	
2.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	
2.6	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
2.7	Účinnosť technológie a techniky	
2.8	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	
2.9	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

1.1	Zložka životného prostredia	Odpady
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Opatrenie sú realizované počas celej doby prevádzkovania výroby medených a hliníkových drôtov
1.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	Opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov sú zhrnuté v Havarijnom pláne – HP: Opatrenia pre prípad havárie na zhromažďovanie nebezpečných odpadov.
1.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Predchádzanie vzniku odpadu sú opatrenia, ktoré sa prijímú predtým, ako sa látka, materiál alebo výrobok stanú odpadom a ktoré znižujú: a) množstvo odpadu aj prostredníctvom opätovného použitia výrobkov alebo predĺženia životnosti výrobkov, b) nepriaznivé vplyvy vzniknutého odpadu na životné prostredie a zdravie ľudí, c) obsah škodlivých látok v materiáloch a vo výrobkoch. Vzhľadom k tomu, že nie je v záujme spoločnosti Vicente Torns Slovakia, a.s. znižovať objem výroby, nie je možné obmedzovať vznik odpadov, ktoré vznikajú v závislosti od objemu výroby.
1.5	Účinnosť opatrenia	100%
1.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Nepredpokladá sa nová investícia na zlepšenie technológie.

2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

2.1	Zložka životného prostredia	Neaplikované
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	
2.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
2.5	Účinnosť opatrenia	
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia -

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Ovzdušie
1.2	Miesto vypúšťania emisií	Z výroby je do ovzdušia vyvedených 42 technologických výduchov: - Výdych V1 až V44 – odsávanie z jednotlivých technologických liniek – rozdelených na líniu 1 a líniu 2 - Výdych V45 a V46 – odsávanie z plynovej kotolne a infražiaričov – výroba tepla a TÚV
1.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Odberové miesta na jednotlivých výduchoch sú inštalované a pripravené v zmysle platných legislatívnych predpisov. <u>Výdych V1 až V44</u> – technológia – výroba medených a hliníkových drôtov
1.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	V1, V2, V3, V4, V5, V6, V7, V8, V9, V10, V11, V12, V13, V14, V15, V16, V17, V18, V19, V20, V21, V22, V23, V24, V25, V26, V27, V28, V29, V30, V31, V32, V33, V34, V35, V36, V37, V38, V39, V40, V41, V42, V43, V44 – samostatné bodové výduchy. Meracie miesta sú umiestnené na výduchoch v miestach, kde už nedochádza k zmene zloženia odpadového plynu a sú splnené technické požiadavky na reprezentatívnosť merania a odberu vzorky.
1.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	Diskontinuálne akreditované meranie s frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa hmotnostného toku ZL) pri minimálne 90%-nom výkone zariadenia (prvé meranie), resp. pri bežne dosahovaných výkonoch a výrobných kapacitách (opakované meranie).
1.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Podmienky oprávneného merania určuje oprávnená osoba v súlade s platnými legislatívnymi predpismi, toho času v súlade s prílohou č. 2 časti D. k vyhláške MŽP SR č. 411/2012 Z. z. v znp.
1.7	Sledované veličiny	- Koncentrácia NO_x, CO, TZL a TOC v odpadovom plyne – technológia. Súvisiace stavové veličiny – teplota, tlak, vlhkosť odpadového plynu a koncentrácie O₂, CO₂.

1.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Platné vydanie oprávnenej metodiky v čase vykonania merania a informácia o zozname metód a metodík oprávnených meraní – § 20 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších zmien a predpisov, alebo metóda merania, uvedená ako interná metodika alebo alternatívna metodika v platnom oprávnení oprávnenej osoby, ktorá bude meranie vykonávať. Požiadavky na výber konkrétnej metodiky oprávneného merania ustanovuje § 6 vyhlášky MŽP SR č. 60/2011 Z. z.
1.9	Analytické metódy	-
1.10	Technické charakteristiky meradiel	Uvedené určuje oprávnená osoba, ktorá bude meranie vykonávať
1.11	Vlastné meranie /dodávateľ	Dodávateľské meranie – realizované prostredníctvom oprávnenej meracej osoby
1.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	-
1.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Platné oprávnenie vydané MŽP SR a SNAS.
1.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Údaje sú uvedené v Správe o oprávnenom meraní. Správa je archivovaná po dobu min. 6 rokov (podľa frekvencie merania).
1.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	Zmena v monitorovaní sa nepredpokladá. Prípadné systémové zmeny v dôsledku zmeny technológie budú riešené v rámci súhlasu o zmenu podľa § 17 zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších zmien a predpisov

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda
2.2	Miesto vypúšťania emisií	-
2.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	-
2.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	Neustanovené
2.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	
2.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	
2.7	Sledované veličiny	
2.8	Metóda merania /odberu vzoriek	
2.9	Analytické metódy	
2.10	Technické charakteristiky meradiel	
2.11	Vlastné meranie /dodávateľ	
2.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	
2.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	

3.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Odpady
3.2	Miesto vypúšťania emisií	netýka sa
3.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	netýka sa
3.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	Evidencia množstva vzniknutých odpadov
3.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	Priebežne, ohlásenie o nakladní s odpdom -1 x ročne
3.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	-
3.7	Sledované veličiny	množstvo vzniknutých odpadov v tonách
3.8	Metóda merania /odberu vzoriek	netýka sa
3.9	Analytické metódy	netýka sa
3.10	Technické charakteristiky meradiel	netýka sa
3.11	Vlastné meranie /dodávateľ	netýka sa
3.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	netýka sa
3.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	netýka sa
3.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Hlásenie o vzniku odpadov na Okresný úrad – Odbor starostlivosti o ŽP, archivácia 6 rokov
3.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	netýka sa

2. **Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Neaplikované
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

V čase spracovania pôvodnej žiadosti, ktorá bola podaná na SIŽP IPK Bratislava, stále pracovisko Nitra dňa 17.12.2020, nebol ešte publikovaný špecifický Záver o BAT pre rozpúšťadlové prevádzky. Špecifická BAT bol publikovaný a zverený neskôr. Preto porovnanie parametrov a technického a technologického riešenia prevádzky s BAT bude predmetom samostatného konania.

V nasledovnej tabuľke je uvedené porovnanie so všeobecnými požiadavkami na BAT pre IPKZ prevádzky:

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
1.1	Všeobecné postupy dobrého riadenia prevádzky			
1.1.1	Vzdelávanie a odborná príprava pracovníkov	Všeobecné postupy dobrého riadenia sa zahŕňajú postupy od <u>vzdelávania a odbornej prípravy pracovníkov</u> až po <u>definovanie dobre zdokumentovaných postupov</u> pre údržbu zariadení, skladovanie, manipuláciu a dávkovanie chemikálií.	Platí - sú vykonávané pravidelné školenia pracovníkov, preverovanie pracovných postupov, školenia a preškolenia zamestnancov.	Realizované
1.1.2	Zlepšené poznatky o vstupoch a výstupoch procesu	<u>Zlepšené poznatky o vstupoch a výstupoch procesu</u> sú tiež podstatnou súčasťou dobrého riadenia. To zahŕňa vstupy, pomocné suroviny, chemikálií, teplo, energie, vodu a výstupy výrobkov, odpadovej vody, emisií do ovzdušia, odpadov a vedľajších produktov.	Platí – pracovníci sú informovaní o vstupoch a výstupoch z prevádzky, emisiách do životného prostredia, manipulácii s chemickými látkami a pod., s cieľom minimalizovať vplyv prevádzky na ŽP.	Realizované
1.1.3	Opatrenia na zlepšovanie kvality a množstva používaných chemikálií	Zahŕňa pravidelnú revíziu a hodnotenie receptúr, optimálne časové plánovanie výroby, používanie vysoko kvalitnej vody v mokrych procesoch, atď. Systémy na automatické riadenie procesných parametrov (napr. teplota, hladina roztoku, prísun chemikálií) umožňujú prísnejšiu kontrolu procesu na zlepšenie výkonnosti, s minimálnym prebytkom používaných chemikálií a pomocných prípravkov.		Realizované
1.1.4	Optimalizácia	Zahŕňa procesy čistenia	Platí – v prevádzke je pravidelne	Realizované

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
	spotreby vody	odpadových vôd, znižovanie objemu produkovaných odpadových vôd, znižovanie koncentrácie sledovaných látok v odpadových vodách.	sledovaná spotreba vody v priebehu celého procesu.	
1.1.5	Optimalizácia používania energií	Ďalšie techniky sú špecificky zamerané na <u>optimalizáciu používania energií</u> (napr. tepelná izolácia potrubí, ventilov, nádrží a strojov, oddeľovanie prúdov teplej a studenej odpadovej vody a získavanie tepla z teplého prúdu.	Platí – liehové pary vystupujúce z hlavy kolóny vstupujú do deflegmátora, kde ohrievajú liehovú záparu, časť skondenzuje v deflegmátore a vracia sa ako reflux do najvyššieho dna destilačnej kolóny. Pary etanolu prechádzajúce deflegmátorom kondenzujú v kondenzátore a sú dochladzované studničnou vodou v chladiči na teplotu 20°C.	Realizované
1.1.6	Minimalizácia odpadov	Špecifické techniky na sledovanie a znižovanie množstva produkovaných odpadov, pri súčasnom znížení strát na surovinách, výrobných a pomocných materiáloch.	Na prevádzke žiadne odpady nevznikajú. Prevádzkové odpady vznikajúce napr. pri údržbe, nie sú, v zmysle nájomnej zmluvy, odpady produkované liehovarom SLL.	Realizované
1.1.7	Čistenie výrobných priestorov	Predovšetkým odstraňovanie zvyškov surovín čo najskôr po ich spracovaní, pri čistení sa vyhýbať halogénovaným oxidačným biocídom.	Čistenie výrobných priestorov sa vykonáva priebežne, komplexné čistenie sa vykonáva počas plánovaných odstávok výroby. Na čistenie sú používané prostriedky bez obsahu halogénovaných oxidačných biocídov.	Realizované

2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami

2.1 Znečisťovanie ovzdušia

V čase spracovania pôvodnej žiadosti, ktorá bola podaná na SIŽP IPK Bratislava, stále pracovisko Nitra dňa 17.12.2020, nebol ešte publikovaný špecifický Záver o BAT pre rozpúšťadlové prevádzky. Špecifická BAT bol publikovaný a zverený neskôr. Preto boli namerané emisné veličiny porovnané s národnou legislatívou (vyhláška MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp):

P .č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
1.	Výroba medených káblov							
1.1	Výduch V1 R40 – Lína L1 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	102	25	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	15	4	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	661	160	Parameter je vyhovujúci
1.2	Výduch V2 R40 – Lína L2, L3 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	172	36	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	16	3	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	246	51	Parameter je vyhovujúci
1.3	Výduch V3 DF 75 – Lína L1, L4 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	641	90	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	17	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	2	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	654	92	Parameter je vyhovujúci
1.4	Výduch V4 DF 75 – Lína L2, L3 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	413	57	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	16	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	2	< 1	Parameter je vyhovujúci



P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látko alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 637	228	Parameter je vyhovujúci
1.5	Výdych V5 DF 100 – Línia L1 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 483	352	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	18	4	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 131	269	Parameter je vyhovujúci
1.6	Výdych V6 DF 100 – Línia L2, L3 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	464	119	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	18	5	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	686	176	Parameter je vyhovujúci
1.7	Výdych V7 V70/1 – Línia L1 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	697	56	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	17	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	2 341	184	Parameter je vyhovujúci
1.8	Výdych V8 V70/1 – Línia L2 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	776	75	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	17	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 677	163	Parameter je vyhovujúci
1.9	Výdych V9 V70/2 – Línia L1 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 657	248	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	17	3	Parameter je vyhovujúci



P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	968	145	Parameter je vyhovujúci
1.10	Výdych V10 V70/2 – Lína L2 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	545	75	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	16	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	669	92	Parameter je vyhovujúci
1.11	Výdych V11 VALU – Lína L1, L2, L3, L4 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	2 557	513	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	18	4	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	348	70	Parameter je vyhovujúci
1.12	Výdych V12 V150 – Lína L1 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	< 14	1	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	15	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	20	3	Parameter je vyhovujúci
1.13	Výdych V13 V150 – Lína L2 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	< 14	1	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	18	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	42	6	Parameter je vyhovujúci
1.14	Výdych V14 V200 – Lína L1	CO	CO TOC	100	3 000	2 304	209	Parameter je vyhovujúci

P.č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
	****	TOC	TZL NO _x -NO ₂	20	-	17	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 303	118	Parameter je vyhovujúci
1.15	Výdych V15 V200 – Línia L2 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 618	180	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	15	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 370	152	Parameter je vyhovujúci
1.16	Výdych V16 NTT V15/12 – Línia L1 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	49	5	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	14	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	< 28	< 1	Parameter je vyhovujúci
1.17	Výdych V17 NTT V15/1 – Línia L2 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	< 14	2	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	17	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	87	11	Parameter je vyhovujúci
1.18	Výdych V18 NTT V15/2 – Línia L1 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 457	133	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	19	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	2	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 158	106	Parameter je vyhovujúci



P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
1.19	Výdych V19 NTT V15/2 – Lína L2 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 419	112	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	18	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	2	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 766	141	Parameter je vyhovujúci
1.20	Výdych V20 NTT V7 – Lína L1 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 111	118	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	18	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	2	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 621	172	Parameter je vyhovujúci
1.21	Výdych V21 NTT V7 – Lína L2 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	892	103	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	12	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 470	170	Parameter je vyhovujúci
1.22	Výdych V22 NTT Delta Evo H50 – Lína L1 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	663	75	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	19	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	605	69	Parameter je vyhovujúci
1.23	Výdych V23 NTT Delta Evo H50 – Lína L2 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 321	205	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	13	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci



P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
		NO _x -NO ₂		350	2 000	646	100	Parameter je vyhovujúci
1.24	Výdych V24 NTT Delta Evo H50 – Línia L3 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	533	74	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	6	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 051	146	Parameter je vyhovujúci
1.25	Výdych V25 NTT Delta Evo H50 – Línia L4 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	977	141	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	8	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 2	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	735	106	Parameter je vyhovujúci
1.26	Výdych V26 NTT Delta H4 – Línia L1, L2, L3, L4 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	969	147	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	376	57	Parameter je vyhovujúci
1.27	Výdych V27 NTT Delta H2 – Línia L1, L2, L3, L4 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	877	126	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	4	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	468	67	Parameter je vyhovujúci
1.28	Výdych V28 SICME XCH500 – Línia L1, L2 ***	CO	CO TOC NO _x -NO ₂	100	3 000	3 800	2 019	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	273	336	Parameter je vyhovujúci



P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
		NO _x -NO ₂		350	2 000	92	49	Parameter je vyhovujúci
1.29	Výdych V29 NTT HT 50 – Línia L1 **	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	219	32	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	1	<1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 2	<1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	768	113	Parameter je vyhovujúci
1.30	Výdych V30 NTT HT 50 – Línia L2 **	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	276	36	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 112	144	Parameter je vyhovujúci
1.31	Výdych V31 NTT HT 50 – Línia L3 **	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	206	36	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	896	155	Parameter je vyhovujúci
1.32	Výdych V32 NTT HT 50 – Línia L4 **	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	165	30	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	897	164	Parameter je vyhovujúci
1.33	Výdych V33 MATE H30 – Línia L1 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	2 924	312	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	13	1	Parameter je vyhovujúci

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	935	100	Parameter je vyhovujúci
1.34	Výdych V34 MATE H30 – Lína L2 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	2 694	367	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	11	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	947	129	Parameter je vyhovujúci
1.35	Výdych V35 MATE H50 – Lína L1 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 196	98	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	17	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	177	14	Parameter je vyhovujúci
1.36	Výdych V36 MATE H50 – Lína L2 ****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 276	113	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	18	2	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	< 1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	163	15	Parameter je vyhovujúci
1.37	Výdych V37 MAG Schubert – Lína L1 *	CO	CO TOC NO _x -NO ₂	100	3 000	2 390	28	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	19	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	2 046	24	Parameter je vyhovujúci
1.38	Výdych V38 MAG Schubert – Lína L2 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	5 169	80	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	15	< 1	Parameter je vyhovujúci

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m ³	g/hod	mg/m ³	g/hod	
		TZL		10	-	6	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	2 385	37	Parameter je vyhovujúci
1.39	Výdych V39 MAG Schubert – Línia L3 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	3 314	167	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	12	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	3	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 908	96	Parameter je vyhovujúci
1.40	Výdych V40 MAG Schubert – Línia L4 *	CO	CO TOC NO _x -NO ₂	100	3 000	4 576	59	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	6	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	1 428	59	Parameter je vyhovujúci
1.41	Výdych V41 MAG Von Roll – Línia L1 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	1 199	47	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	15	1	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	161	6	Parameter je vyhovujúci
1.42	Výdych V42 MAG Von Roll – Línia L2 *	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	409	21	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	19	4	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	1	< 1	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	173	9	Parameter je vyhovujúci
1.43	Výdych V43 D20 Línia 1*****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	-	-	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	-	-	Parameter je vyhovujúci

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp		Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra		Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
				mg/m³	g/hod	mg/m³	g/hod	
		TZL		10	-	-	-	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	-	-	Parameter je vyhovujúci
1.44	Výduch V44 D20 línia 2*****	CO	CO TOC TZL NO _x -NO ₂	100	3 000	-	-	Parameter je vyhovujúci
		TOC		20	-	-	-	Parameter je vyhovujúci
		TZL		10	-	-	-	Parameter je vyhovujúci
		NO _x -NO ₂		350	2 000	-	-	Parameter je vyhovujúci
-	Fug. emisie	TOC / VOC	TOC / VOC izopropanol	20	-	-	-	-
		izopropanol		-	-	-	-	
2.	Plynová kotolňa							
2.1	Výduch V45 (plynová kotolňa – 2 ks)	TZL SO ₂ NO _x – NO ₂ CO TOC	-	V zmysle vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších zmien a predpisov, prílohy č. 4., časti VI., sa emisné limity neuplatňujú		-		Parameter je vyhovujúci
2.2	Výduch V46 (infražiariče – 26 ks)	TZL SO ₂ NO _x – NO ₂ CO TOC	-	V zmysle vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších zmien a predpisov, prílohy č. 4., časti VI., sa emisné limity neuplatňujú		-		Parameter je vyhovujúci

* Správa o oprávnenom meraní emisií (evidenčné číslo správy: 04/2001/18-ME zo dňa 23.02.2018; dátum merania: 24. – 26., 30. a 31.01. a 01.02.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)

** Správa o oprávnenom meraní emisií (evidenčné číslo správy: 04/0505/18-ME zo dňa 25.06.2018; dátum merania: 03. – 04.05.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)

*** Protokol o skúške – Meranie hodnôt emisných veličín vybraných ZL v odpadových plynoch z lakovacej linky SICME XCH 500 (evidenčné číslo protokolu: 0505/18-TM zo dňa 25.06.2018; dátum merania: 04.05.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)

**** Správa o oprávnenom meraní emisií (evidenčné číslo správy: 04/1811/20-ME zo dňa 08.01.2021; dátum merania: 09. – 13.11.2020, oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)

*****Oprávnené meranie emisií zatiaľ nebolo vykonané

TZL, CO, NOx - suchý plyn, štandardné stavové podmienky, ref. obsah O₂ - 17%

TOC / VOC - vlhký plyn, štandardné stavové podmienky, ref. obsah O₂ - 17%

2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1	-	-	-	-	-	-

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

1. Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok

1.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Pre plynulú prevádzku je potrebné pravidelne sledovať stav surovín a pomocných materiálov.
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Parametre sa sledujú priebežne počas prevádzky.
1.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	V prípade, že by sa nerealizovali uvedené opatrenia, dochádzalo by k zvýšenej produkcii odpadových látok.
1.4	Úspory surovín, vody, pomocných materiálov a ďalších látok za rok	Neaplikované
1.5	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	Neaplikovaná

2. Opatrenia na hospodárne využitie energie

2.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Neaplikované
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
2.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
2.4	Úspora palív (GJ.rok ⁻¹)	
2.5	Úspora energie (GJ.rok ⁻¹)	

2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	
-----	---	--

3. *Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov*

P. č.	Opis opatrení systému predchádzania havárií a obmedzenia ich následkov
1	Pre predchádzanie haváriám sú pracovníci a obsluha jednotlivých zariadení pravidelne školení. Tiež sú oboznamovaní s technológiou celej prevádzky, aby mohli zistiť nedostatky aj na pracovisku, pre ktoré nie sú priamo zaškolení.
2	Ďalšou súčasťou bezpečnostných opatrení je pravidelná kontrola a údržba všetkých technologických zariadení.
3	Skladovanie surovín, materiálov a polotovarov je v uzavretých priestoroch (sklade surovín a v sklade liehu) v originálnych obaloch. Pri ich manipulácii nedochádza k tvorbe ZL.
4.	Havarijný plán na ochranu vôd a školenia pracovníkov.
5.	Havarijný plán – HP: Opatrenia pre prípad havárie na zhromažďovanie nebezpečných odpadov
6.	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení „Výroba medených káblov“

4. *Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky*

P. č.	Opis opatrení systému vylúčenia rizík
1	Po ukončení činnosti prevádzky budú nespotrebované suroviny a pomocné materiály (chemikálie) používané v súčasnom stave odvezené zmluvnými firmami
2	Odpady vzniknuté do ukončenia prevádzky budú zneškodnené, resp. zhodnotené zmluvnými firmami.
3	Zmesový komunálny odpad bude zneškodnený, resp. zhodnotený mestom Sereď (alebo oprávnenou organizáciou).
4	Technologické zariadenia budú rozobrané dodávateľskými firmami.

5. *Opatrenia systému environmentálneho manažmentu*

P. č.	Opis opatrení systému environmentálneho manažmentu
	-

6. *Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia*

P. č.	Plánovaná zmena	Opis plánovanej zmeny a jej vplyvu na ŽP	Časový horizont zmeny
	X	X	X

7. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

P. č.	Ďalšie doklady
1	Certifikáty produktov (príloha č. 10)
2	ISO 9001 (príloha č. 8.a)
3	ISO 14 001 (príloha č. 8.b)

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

P. č.	Opis ukončenia prevádzky a opatrení
1	Po ukončení činnosti prevádzky budú nespotrebované suroviny a pomocné materiály (chemikálie) používané v súčasnom stave odvezené zmluvnými firmami.
2	Odpady vzniknuté do ukončenia prevádzky budú zneškodnené, resp. zhodnotené zmluvnými firmami.
3	Zmesový komunálny odpad bude zneškodnený, resp. zhodnotený zmluvne oprávnenými organizáciami).
4	Technologické zariadenia budú rozobrané dodávateľskými firmami.

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
1	Výroba je zameraná na mechanické tvarovanie a povrchovú úpravu medených vodičov. Alternatívne môžu byť na jednotlivých výrobných zariadeniach mechanicky tvarované a povrchovo upravované aj hliníkové káble. Na povrchovú úpravu navíjaných drôtov sa používa živica rôznych modifikácií s obsahom organických rozpúšťadiel nad 50% (až do 90 %). Celý technologický postup pri výrobe drôtov sa dá rozdeliť do nasledovných etáp: - Ťahanie za studena - Urovnávanie - extrúдование - Navíjanie - Lakovanie Výrobná kapacita za rok pri nepretržitej prevádzke: - Medené drôty: 34 000 t/rok - Hliníkové drôty: 5 000 t/rok
1.1	V zmysle prílohy č. 1 k zákonu NR SR č.262/2015 Z. z., ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 39/2013 Z. z. o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a ktorým sa menia a dopĺňajú niektoré zákony je vykonávaná činnosť zaradená medzi: 6. Ostatné činnosti 6.7. Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úpravu, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo 200 t za rok
1.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada: Zákon NR SR č. 39/2013 Z. z. o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov: § 3 ods. 3 písm. a) – v oblasti ochrany ovzdušia konanie o: - bod č. 1 zákona o IPKZ – súhlas na vydanie rozhodnutí o povolení stavby veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien – zmena stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia (ide o rozšírenie kapacity výroby medených vodičov v rámci projektov pre dodatočné stavebné povolenie a stavebné povolenia pre nové objekty); - bod č. 4 zákona o IPKZ – súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení; - bod č. 10 zákona o IPKZ – určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania; - bod č. 12 zákona o IPKZ – určenie rozsahu a požiadaviek vedenia prevádzkovej evidencie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia; § 3 ods. 3 písm. b) – v oblasti povrchových a podzemných vôd konanie: - bod č. 4 zákona o IPKZ – súhlas na uskutočnenie, zmenu alebo odstránenie stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie tohto zákona, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd; - bod č. 8 zákona o IPKZ – vyjadrenie k zámeru stavby z hľadiska ochrany vodných pomerov; toto vyjadrenie sa nevyžaduje, ak bolo vydané v územnom konaní;

P. č.	Zhrnutie
	§ 3 ods. 3 písm. c) – v oblasti odpadov konanie o: - § 3 ods. 3 písm. f) – v oblasti ochrany zdravia ľudí posudzovanie návrhov na: - § 3 ods. 4 – ak ide o integrované povoľovanie prevádzky, ktoré vyžaduje konanie podľa § 60 až 74 a § 86 až 88 stavebného zákona, Slovenská inšpekcia životného prostredia (ďalej len „inšpekcia“) má v integrovanom povoľovaní pôsobnosť špeciálneho stavebného úradu podľa § 120 stavebného zákona okrem pôsobnosti vo veciach územného rozhodovania a vyvlastnenia; § 8 ods. 3 – schválenie Východiskovej správy
2.	Na elimináciu znečisťujúcich látok vznikajúcich v priebehu prevádzky sú použité nasledovné odlučovací zariadenia: - <u>Výroba medených a hliníkových drôtov</u> – Výdych V1 až V44 – všetky výdychy sú vybavené platínovým katalyzátorom s účinnosťou 99%.
2.1	Ostatné odpadové plyny zo spaľovania ZPN - plynovej kotolne (2 ks) a infražiariče (26 ks) sú do vonkajšieho ovzdušia vypúšťané bez odlučovacích zariadení výdychmi nad úroveň strechy (V45 a V46).

M Návrh podmienok povolenia

1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1	Emisie odpadových plynov sú vedené od miesta vzniku cez odlučovacie zariadenia.	Realizované

2. Určenie emisných limitov – doplniť ref. O₂, T, p, suchý/ vlhký plyn

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia
					mg/m ³	g/hod	
1	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V1	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
2	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V2	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
3	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V3	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
4	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V4	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
5	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V5	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
6	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V6	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
7	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V7	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
8	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V8	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
9	Ovzdušie	Výroba medených	Výdych V9	CO	100	3 000	Dosiahnuté

2.1	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia
P. č.					mg/m ³	g/hod	
		a hliníkových drôtov		TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
10	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V10	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
11	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V11	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
12	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V12	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
13	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V13	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
14	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V14	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
15	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V15	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
16	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V16	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
17	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V17	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
18	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V18	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
19	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V19	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	

2.1	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia
P. č.					mg/m ³	g/hod	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
20	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V20	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
21	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V21	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
22	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V22	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
23	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V23	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
24	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V24	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
25	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V25	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
26	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V26	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
27	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V27	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
28	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V28	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
29	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V29	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
30	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V30	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	

2.1	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia
P. č.					mg/m ³	g/hod	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
31	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V31	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
32	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V32	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
33	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V33	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
34	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V34	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
35	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V35	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
36	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V36	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
37	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V37	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
38	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V38	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
39	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V39	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
40	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V40	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
41	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výdych V41	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	

2.1	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia
P. č.					mg/m ³	g/hod	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
42	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V42	CO	100	3 000	Dosiahnuté
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
43	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V43	CO	100	3 000	Meranie bude vykonané počas skúšobnej prevádzky
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
44	Ovzdušie	Výroba medených a hliníkových drôtov	Výduch V44	CO	100	3 000	
				TOC	20	-	
				TZL	10	-	
				NO _x -NO ₂	350	2 000	
45	Ovzdušie	Plynová kotolňa (2 ks)	Výduch V45	TZL SO ₂ NO _x – NO ₂ CO TOC	Tepelný príkon aparátov je nižší ako 0,3 MW ³⁾		
46	Ovzdušie	Infražiariče (26 ks)	Výduch V46	TZL SO ₂ NO _x – NO ₂ CO TOC	Tepelný príkon aparátu je nižší ako 0,3 MW ³⁾		
2.2.							
P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu						
1	V zmysle vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších zmien a predpisov, príloha č. 7., časť F., bod 7.2						
2	V zmysle vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších zmien a predpisov, príloha č. 6., časť IV., bod 7.1						
3	V zmysle vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších zmien a predpisov, príloha č. 4., časť VI., sa emisné limity neuplatňujú						

3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Neaplikované	-

4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1	Na vstupné materiály sú potrebné skupinové, prepravné a opakovane použiteľné obaly.	Realizované

5. Podmienky hospodárenia s energiami

P. č.	Opis podmienky	Mesiac a rok realizácie
	Neaplikované	-

6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1	Pravidelné školenia zamestnancov na jednotlivých pracoviskách	Priebežne počas roka
2	Pravidelná údržba strojného zariadenia a odlučovačích zariadení	
3	Dodržiavanie technicko-prevádzkových parametrov prevádzky	

7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Neaplikované	-

8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok dosiahnutia
	Neaplikované	-

9. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov
1	Ovzdušie - monitorovanie údajov na prevádzke
1.1	- vykonávanie oprávnených meraní emisií v zmysle platnej legislatívy – vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z. z. v znp (rozsah a periodicita meraní)
1.2	- vedenie a uchovávanie priebežnej a stálej evidencie v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 231/2013 Z. z. v znp
1.3	- prevádzkové parametre významné z hľadiska chodu prevádzky
1.4	- spotreba a akostné parametre ZPN a používaných materiálov (KBU)

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov
1.5	- prevádzkové parametre významné z hľadiska ochrany ovzdušia pre výpočet ročnej emisie
1.6	- fond pracovnej doby
1.7	- záznamy o haváriách a mimoriadnych stavoch
1.8	- vedenie a uchovávanie záznamov o vykonaných kontrolách a revíziách jednotlivých zariadení
1.9	- vedenie a uchovávanie záznamov o vykonaných činnostiach ohľadom preventívnej a stálej údržby jednotlivých zariadení a odlučovačov
2	Ovzdušie – hlásenia a správy
2.1	- výpočet množstva emisie ZL a poplatkov za predchádzajúci kalendárny rok – vždy do 15.2. nasledovného roku – OÚ Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie
2.2	- hlásenie o emitovaných množstvách ZL za predchádzajúci kalendárny rok – vždy do 28.2. nasledovného roku – SHMU odbor IPKZ
2.3	- zasielanie správ o vykonaných oprávnených meraní – do 60 dní po ukončení meraní na OÚ Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie Odbor štátnej vodnej správy, Odbor ochrany prírody a krajiny a kvality životného prostredia a SIŽP-IŽP-IPKZ
2.4	- zasielanie údajov o prekročení určených emisných limitov – bezodkladne po zistení prekročenia na OÚ Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie Odbor štátnej vodnej správy, Odbor ochrany prírody a krajiny a kvality životného prostredia a SIŽP-IŽP-IPKZ a SIŽP-IŽP-IOO
2.5	- informovanie o mimoriadnych stavoch a haváriách – v prípade, že nastali – na OÚ Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie Odbor štátnej vodnej správy, Odbor ochrany prírody a krajiny a kvality životného prostredia a SIŽP-IŽP-IPKZ a SIŽP-IŽP-IOO
2.6	- informovanie verejnosti o výsledku vykonaného oprávneného merania – 10 dní po obdržaní výsledkov z realizovaných meraní meraniach
3	Odpady
3.1	- ročné ohlásenia o vzniku odpadov a nakladania s nimi - na OÚ Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie – vždy do 28.2. nasledovného roku
3.2	- priebežná evidencia o vzniku odpadov a nakladania s nimi – minimálne raz mesačne v priebehu kalendárneho roku
3.3	- hlásenia výrobcu obalov vo forme kvartálnych výkazov OZV – po ukončení kvartálu podľa zmluvy s OZV
4	Voda
4.1	- v prípade vzniku MZV (havarijného stavu) - hlásenie o vzniku havárie na SIŽP a dotknuté organizácie podľa pokynov SIŽP, resp. správcu vodného toku
5	Národný register znečistenia
5.1	- ročné emisie do životného prostredia – vždy do 28.2. nasledovného roku – SHMU odbor IPKZ

10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

P. č.	Opis požiadavky alebo opatrenia
	Neaplikované

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
1	Účastníci konania
1a	VICENTA TORNS SLOVAKIA, a.s. Športová 348, 946 21 Veľké Kosihy
1b	Obecný úrad Veľké Kosihy Hlavná ul. 125 946 21 Veľké Kosihy
1c	Vlastníci susedných pozemkov
	Vincent Rácz Veľké Kosihy č. 279
	Alexander Nagy Veľké Kosihy č. 278
	Lýdia Kováčová Veľké Kosihy č. 277
	Ján Kiss Veľké Kosihy č. 276
	Zsolt Kovács Veľké Kosihy č. 269
	Estera Gacsalová Veľké Kosihy č. 274
	János Rácz Veľké Kosihy č. 273
	Ľudovít Farkaš Veľké Kosihy č. 272
	Alexander Gacsal Veľké Kosihy č. 271
2	Dotknuté orgány
2a	Okresný úrad Komárno Záhradnícka 6, 945 01 Komárno Odbor starostlivosti o životné prostredie (ovzdušie, vody, odpad, ochrana prírody a krajiny) Tel.: 0961 312 044 ouzp@kn.ouzp.sk
2b	Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru, Komárno Družstvená 16 945 01 Komárno
2c	Techická inšpekcia, a.s. Trnavská cesta 56 821 01 Bratislava
2d	Krajský pamiatkový úrad Nitra Námestie Jána Pavla II. 8 949 01 Nitra
2e	Západoslovenská vodárenská spoločnosť a.s.

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
	Nábřežie nad hydrocentrálou 4 949 60 Nitra
2f	SPP-distribúcia a.s. Mlynské nivy 44/b 825 11 Bratislava
2g	Západoslovenská distribučná, a.s. Čulenova 6 816 47 Bratislava
2h	Slovak Telekom, a.s. Bajkalská 28 817 62 Bratislava
2i	Orange Slovensko a.s. Metodova 8 821 08 Bratislava
2j	OTNS, a.s. (správca optickej siete SWAN, a.s.) Vajnorská 137 831 04 Bratislava
3	Správny orgán
3a	Slovenská inšpekcia životného prostredia Inšpektorát životného prostredia Bratislava – stále pracovisko Nitra Odbor integrovaného povoľovania a kontroly Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra Tel: 037 / 656 06 32; 037 / 656 06 21; 037 / 656 06 29; 037 / 741 80 10 Mobil: 0903 770 163; Fax: 037 / 656 06 35 sizpipknr@sizp.sk

O Prehlásenie

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: **Dátum:**
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho:

Miguel Díaz Cuevas

Pozícia v organizácii:

Riaditeľ spoločnosti

Pečiatka alebo pečat' podniku:

P Prílohy k žiadosti:

1. Ďalšie doklady – prílohy

Príloha č.	Názov
1.a	Splnomocnenie štatutárneho zástupcu
1.b	Splnomocnenie kontaktnej osoby
1.c	Záverečné stanovisko MŽP SR z roku 2019
1.d	Vyhodnotenie podmienok určených v Záverečnom stanovisku MŽP ST z roku 2019
2.	Rozhodnutia:
2.a	Obecný úrad Veľké Kosihy Územné rozhodnutie o umiestnenie stavby „Prestavba bývalej panelárne na výrobu medených káblov – Veľké Kosihy“ č.: 142/2007/4 Zo dňa 20.08.2007
2.b	Okresný národný výbor v Komárne – odbor územného plánovania a výstavby č.: 166/1988-Doj. Zo dňa 09.03.1988
2.c	OÚŽP Komárno Rozhodnutie – súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby „Prestavba bývalej panelárne na výrobu medených káblov, Športová 271, Veľké Kosihy“ č.: 2007/00910-Va Zo dňa 02.08.2007
2.d	Obecný úrad Veľké Kosihy Rozhodnutie – povoľuje stavbu „Prestavba bývalej panelárne na výrobu medených káblov – Veľké Kosihy“ č.: 181/2007/3 Zo dňa 01.10.2007
2.e	Obec Veľké Kosihy Rozhodnutie – stavebné povolenie – povoľuje stavbu „Prístavba k objektu č. 2, prestavba objektu č. 4, asfaltová plocha“ č.: 222/2011/4 Zo dňa 11.04.2012
2.f	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas orgánu ochrany ovzdušia k dodatočnému povoleniu stavby (rozšírenie výroby a navýšenie produkcie výrobnej haly Výroby medených káblov Veľké Kosihy Hala B1) č.: 2013/01465-Va Z/201300021-VA-II zo dňa 04.11.2013
2.g	Obec Veľké Kosihy Kolaudačné rozhodnutie – povoľuje stavbu „Prestavba bývalej panelárne na výrobu medených káblov – Veľké Kosihy“ č.: 131/2008/4 zo dňa 07.07.2008
2.h	Obec Veľké Kosihy Kolaudačné rozhodnutie – povoľuje užívanie stavby „Prestavba rozvodne, miestnosť pre U.P.S“ č. j.: 229/2011/4 zo dňa 10.03.2012
2.i	Obecný úrad Veľké Kosihy

Príloha č.	Názov
	Kolaudačné rozhodnutie – povoľuje užívanie stavby „Prístavba k objektu č. 2 – prestavba objektu č. 4 – asfaltová plocha“ č. j.: 293/2015/5 zo dňa 18.11.2015
2.j	Obvodný úrad životného prostredia Komárno – súhlas skúšobnú prevádzku stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia a schválenie postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok č.: 2010/01742-Va Zo dňa 24.11.2010
2.k	Obvodný úrad životného prostredia Komárno – súhlas na predĺženie skúšobnej prevádzky zdroja znečisťovania ovzdušia do 30.09.2012 č.: 2011/00139-I-Va zo dňa 04.11.2011
2.l	Obvodný úrad životného prostredia Komárno – prerušenie uvedenia zdroja znečisťovania ovzdušia do trvalej prevádzky č.: 2012/01220-Va zo dňa 24.10.2012
2.m	Obvodný úrad životného prostredia Komárno Rozhodnutie – zastavuje konanie o uvedenie zdroja do trvalej prevádzky č.: 2012/01220-Va 2013/00026-Va zo dňa 11.01.2013
2.n	OÚŽP Komárno – súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi – zhromažďovanie č.: OU-KN-OSZP-2013/00395-Ba zo dňa 17.12.2013
2.o	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas orgánu ochrany ovzdušia k povoleniu užívania dodatočne povolenej stavby č.: OU-KN-OSZP-2014/008650-2 zo dňa 27.08.2014
2.p	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2016/007987-2 zo dňa 06.06.2016
2.q	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas na odovzdávanie odpadov vhodných na využitie v domácnosti č.: OU-KN-OSZP-2016/007988-4 zo dňa 24.06.2016
2.r	Okresný úrad Komárno, OSŽP – mení rozhodnutie č. j.: OU-KN-OSZP-2016/007987-2 zo dňa 06.06.2016 takto: súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2017/005954-2 zo dňa 20.04.2017
2.s	SIŽP Bratislava Rozhodnutie – schvaľuje havarijný plán a ruší rozhodnutie, ktorým bol schválený pôvodný havarijný plán č.: 5861-17885/32/2019/Mat zo dňa 15.05.2019
2.t	Okresný úrad Komárno, OSŽP – mení rozhodnutie č. j.: OU-KN-OSZP-2016/007987-2 zo dňa 06.06.2016 takto: súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu



Príloha č.	Názov
	č.: OU-KN-OSZP-2020/017683-002 zo dňa 11.12.2020
2.u	Okresný úrad Komárno, OSŽP – Rozhodnutie o schválenie postupu výpočtu množstva emisií znečisťujúcich látok č.: OU-KN-OSZP-2021/002113-003 zo dňa 08.02.2021
2.v	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2021/005599-002 zo dňa 30.03.2021
2.w	Okresný úrad Komárno, OSŽP – súhlas na odvádzanie odpadov vhodných na využitie v domácnosti, pre pôvodcu odpadu č.: OU-KN-OSZP-2021/005598-008 OU-KN-OSZP-2021/005598-009 zo dňa 15.04.2021
3.	Topografické a katastrálne údaje
3.a	Výpis z katastra nehnuteľností – Výpis z listu vlastníctva č. 553
3.b	Kópia katastrálnej mapy – kat. územie Veľké Kosihy
3.c	Geometický plán
3.d	Lay out prevádzky
4.	Vybrané karty bezpečnostných údajov
5.	Havarijný plán pre mimoriadne zhoršenie vôd
5.a	Havarijný plán – HP: Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku
5.b	Zápisy o skúške vodotesnosti žump
5.c	Výkresy ku skladu lakov a olejov
6.	Správy o diskontinuálnom oprávnenom meraní emisných veličín ZL
6.a	Správa o oprávnenom meraní emisií (ev. č.: 02/120/2014 zo dňa 15.05.2014; dátum oprávneného merania: 14. – 17. 04.2014; oprávnená meracia skupina: EKO-TERM SERVIS s.r.o.)
6.b	Správa o oprávnenom meraní emisií (ev. č.: 04/2001/18-ME zo dňa 23.03.2018; dátum oprávneného merania: 24. – 26., 30. a 31.01 a 01.02.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o.)
6.c	Protokol o skúške – Meranie hodnôt emisných veličín vybraných ZL v odpadových plynch z lakovacej linky SICME XCH500 (ev. č.: 0505/18-TM; deň merania: 04.05.2018; meracia skupina: MM Team)
6.d	Správa o oprávnenom meraní emisií (ev. č.: 04/0505/18-ME zo dňa 25.06.2018; dátum oprávneného merania: 03. – 04.05.2018; oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o.)
6.e	Správa o oprávnenom meraní emisií (ev. č. správy: 04/1811/20-ME zo dňa 08.01.2021; dátum merania: 09. – 13.11.2020, oprávnená meracia skupina: MM Team s.r.o., Bratislava)
7.	Odpady
7.a	Identifikačné listy nebezpečných odpadov
7.b	Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním 2017
7.c	Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním 2018
7.d	Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním 2019
7.e	Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním 2020
7.f	Havarijný plán – HP: Opatrenia pre prípad havárie na zhromažďovanie nebezpečných odpadov

Príloha č.	Názov
8.	Certifikáty
8.a	ISO 9001
8.b	ISO 14001
9.	Oznámenie o zaradení podniku
10.	Certifikáty produktov
11.	Vyjadrenia
11.a	Obecný úrad Veľké Kosihy Upustenie od územného konania č.: 110/2021/2 zo dňa: 11.05.2021
11.b	Obecný úrad Veľké Kosihy Záväzné stanovisko obce ako príslušného všeobecného stavebného úradu k plánovanej stavbe č.. 76/2021/2 a 77/2021/2 zo dňa 28.04.2021
11.c	Obecný úrad Veľké Kosihy Záväzné stanovisko obce k plánovanej stavbe č.. 76/2021/3 a 77/2021/3 zo dňa 28.04.2021
11.d	Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Komárne Stanovisko na účely stavebného konania č.: ORHZ-KN-2021/000283-002 a ORHZ-KN-2021/000283-002 zo dňa 09.04.2021
11.e	Okresný úrad Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Odpadové hospodárstvo Vyjadrenie k projektovej dokumentácii k stavebnému konaniu č.: OU-KN-OSZP-2021/005805-002 a OU-KN-OSZP-2021/005837-002 zo dňa 06.04.2021
11.f	Okresný úrad Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Ochrana prírody a krajiny Stanovisko k stavebnému povoleniu č.: OU-KN-OSZP-2021/005847-002 a OU-KN-OSZP-2021/005858-002 zo dňa 06.04.2021
11.g	Okresný úrad Komárno, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Ochrana vôd Vyjadrenie k projektu stavebného povolenia č.: OU-KN-OSZP-2021/005817-2 a OU-KN-OSZP-2021/005818-2 zo dňa 08.04.2021
11.h	Západoslovenská vodárenská spoločnosť, a.s. Vyjadrenie k projektovej dokumentácii č.: 7284/2021 zo dňa 10.02.2021 a čestné prehlásenie spoločnosti Vicente Torns Slovakia, a.s.
11.i	SPP – distribúcia, a.s.

Príloha č.	Názov
	Vyjadrenie k žiadosti o stanovisko k dokumentácii pre stavebné povolenie č.: TD/KS/0184/2021/Či a TD/KS/0185/2021/Či zo dňa 28.04.2021
11.j	Západoslovenská distribučná, a.s. Stanovisko pre stavebné konanie k PD stavby zo dňa 19.01.2021
11.k	Slovak Telekom, a.s. a DIGI SLOVAKIA, s.r.o. Vyjadrenie k existencii telekomunikačných vedení č.: 6612101714 zo dňa 26.01.2021 a čestné prehlásenie spoločnosti Vicente Torns Slovakia, a.s.
11.l	Orange Slovensko, a.s. Vyjadrenie o existencii PTZ č. BA-4316/2020 zo dňa 21.12.2020
11.m	OTNS, a.s. ako správca optickej siete SWAN Vyjadrenie k existencii sietí pre územné/stavebné konanie č.: 1421/2021 zo dňa 09.04.2021
11.n	Krajjský pamiatkový úrad Nitra Záväzné stanovisko č.: KPUNR-2021/10258-2/36925/PAT, KPUNR-2021/10228-2/36837/PAT zo dňa 10.05.2021 Oznámenie č.: KPUNR-2021/10228-3/36855/PAT zo dňa 10.05.2021
11.o	Technická inšpekcia
12.	Hluková štúdia
13.	Imisno-prenosové posúdenie pre účely spracovania správy o hodnotení podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie
14.	Hodnotiaca správa na hodnotenie vplyvov na verejné zdravie
15.	Projekt
15.a	Projekt pre stavebné povolenie – „Rozšírenie kapacity výroby medených vodičov“ Spracovateľ: BUING, s.r.o. Zodpovedný projektant: Ing. Žigmund Bugár
15.b	Projekt pre dodatočné stavebné povolenie - „Rozšírenie kapacity výroby medených vodičov“ Spracovateľ: BUING, s.r.o. Zodpovedný projektant: Ing. Žigmund Bugár

2. *Prílohy s označením „utajované a dôverné“*

Príloha č.	Názov
U1.	Prevádzková dokumentácia – technológia (ovzdušie)
U1.0	Bloková schéma výroby medených a hliníkových drôtov
U1.a	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení „Výroba medených káblov“
U1.b	Východisková správa
U1.c	Prevádzková evidencia
U2.	Zmluvy
U2.a	Zmluva o odvoze, zhodnotení a zneškodnení odpadu (dodatok č. 1)
U2.b	Kúpna zmluva na dodávku druhotných surovín
U2.c	Zmluva o zneškodnení odpadu
U2.d	Zmluva o spolupráci – NATUR-PACK, a.s.
U2.e	Zmluva o vývoze a odvádzaní odpadových vôd

3. Zoznam použítých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka	Význam
1.	BAT	Najlepšia dostupná technika, resp. technológia
2.	BPS	Bioplynová stanica
3.	BS	Bloková schéma
4.	EH	Emisné hodnoty
5.	EL	Emisný limit
6.	IOO	Inšpektorát ochrany ovzdušia
7.	IOV	Inšpektorát ochrany vôd
8.	IPKZ	Integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania životného prostredia
9.	MeRo	Metylester repkového oleja
10.	NEIS	Národný emisný inventarizačný systém
11.	NO	Nebezpečný odpad
12.	OIOO	Odbor inšpekcie ochrany ovzdušia
13.	OOP	Osobné ochranné prostriedky
14.	OR	Organické rozpúšťadlá
15.	OU OSŽP	Okresný úrad – Odbor starostlivosti o životné prostredie
16.	OV	Odpadové vody
17.	PE	Prevádzková evidencia
18.	PP	Prevádzkový poriadok
19.	SIŽP	Slovenská inšpekcia životného prostredia
20.	Tg	Technológia, technologický
21.	TOC	Celkový organický uhlík
22.	TOO	Technicko-organizačné opatrenia
23.	VOC	Prchavé organické zlúčeniny
24.	ZL	Znečisťujúce látky
25.	ZZOv	Zdroj znečisťovania ovzdušia
26.	ŽP	Životné prostredie